



ARDEX W 820

Stucco per parete universale

- Stucco idoneo per la lavorazione manuale, a rullo e a spruzzo
- Regolazione variabile dell'acqua
- Elevata stabilità
- Lisciabile a zero



Campo d'impiego

Interni. Pareti, soffitti.

- Stuccatura e lisciatura di superfici di pareti e soffitti
- Per la realizzazione di superfici dei livelli di qualità Q1–Q4
- Stuccatura e lisciatura efficiente con procedimento a spruzzo o a rullo
- Riempimento di giunti e stuccatura di sistemi di costruzione a secco e di soffitti prefabbricati in calcestruzzo

Tipo

Polvere bianca in gesso, additivi speciali, filler e resine sintetiche. ARDEX W 820 presenta un elevato potere riempitivo e si applica con facilità e rapidamente in strato sottile e spesso. ARDEX W 820 è aperto alla diffusione di vapore e costituisce un sottofondo perfetto per vernici, carte da parati e altre tecniche di realizzazione.

Lavorazione

ARDEX W 820 è idoneo per tutti i consueti metodi di lavorazione. La lavorazione è possibile con pompe di miscelazione e alimentazione nonché con apparecchi airless idonei. Per la lavorazione manuale, sono possibili le applicazioni con spatola manuale o a rullo.

Lavorazione manuale

Per la lavorazione manuale, miscelare lo stucco con acqua in quantità di 11,0-12,5 l, come descritto in precedenza. Dopo un tempo di maturazione compreso tra un minuto e 3 minuti e un altro mescolamento, lo stucco è pronto per la lavorazione.

Lavorazione a macchina

Per la lavorazione con apparecchi airless, si raccomanda di utilizzare soltanto materiale mescolato da poco. L'acqua aggiunta deve essere regolata in modo da ottenere una massa pastosa e fluida. Per la lavorazione con pompe di alimentazione e apparecchi airless, mescolare la polvere ARDEX W 820 in un contenitore alto e sottile (secchio da 40 l) con un agitatore a spirale, ad esempio Colomix WK 140 o equivalente.

ARDEX srl
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano del Garda (BS)
Tel.: +39 030/9119952
Fax: +39 030/911840
office@ardex.it
www.ardex.it

 0432	 0432
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germania 09	ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germania 09
56168A EN 13279-1:2005 ARDEX W 820 Intonaco fine - gesso - malta a secco EN 13279-1:C6/20/2 Inizio dell'irrigidimento: > 20 min Resistenza alla pressione: > 2,0 N/mm² Isolamento acustico in aria: NPD Resistenza alla trasmissione termica: NPD	56168 EN 13963:2005/ AC:2006 ARDEX W 820 Stucco legante per giunti per la stuccatura di giunti senza nastri per fughe EN 13963:4B Carico di rottura a flessione: > 400 N Reazione al fuoco: A1

Produttore con sistema QM/UM
certificato secondo la norma
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX W 820

Stucco murale universale

Tipi di agitatori per ottenere una malta pastosa e priva di grumi. A questo scopo versare dapprima circa 11-16 l di acqua nel contenitore di miscelazione, poi mescolare con 25 kg di polvere ARDEX W 820.

Per la lavorazione con pompe di miscelazione/apparecchi a spruzzo, l'interruzione del lavoro può ammontare al massimo a 15-30 minuti (in funzione della temperatura). Per interruzioni del lavoro più prolungate, occorre pulire la macchina.

Applicazione a rullo

Per l'applicazione a rullo, lo stucco viene miscelato come descritto in precedenza con l'aggiunta di 15-16 l di acqua. Dopo un tempo di maturazione da 1 a 3 minuti e un altro mescolamento, lo stucco viene steso uniformemente a passate incrociate, con un rullo di nylon (sintetico) dal pelo alto 21 mm.

A seconda dell'assorbimento del sottofondo, dello spessore dello strato e delle condizioni di cantiere, la mano di stucco può essere tirata e lisciata immediatamente o dopo un determinato tempo di attesa.

Lavorare ARDEX W 820 a temperature superiori a +5 °C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le alte temperature lo abbreviano.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto, portante e privo di antiagglomeranti.

Sottofondo	Senza mano di fondo	Con mano di fondo
Calcestruzzo poroso	✓	
Calcestruzzo		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Muratura in mattoni	✓	
Tavole in gesso	✓	
Arenaria calcarea	✓	
Stucco gessoso	✓	
Lastre in cartongesso e gessofibra	✓	
Lastre in cemento fibrorinforzato	✓	
Lastre OSB secondo DIN EN 300		ARDEX P 82
Lastre in truciolato di legno P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Rivestimenti in piastrelle e lastre		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Pietra naturale		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici acriliche e vernici in resina alchidica		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici a dispersione opache, resistenti all'acqua, all'abrasione e al lavaggio		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Vernici al lattice		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Intonaci strolati minerali	✓	
MG 2 Malta cementizia a base di calce	✓	
MG 3 Malta cementizia	✓	
MG 4 Malta gessosa	✓	
Intonaci in resina sintetica		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Suggerimento pratico

L'inserimento di un vello (TNT) tessuto non tessuto è possibile in tutte le varianti di lavorazione menzionate. Per ottenere uno spessore uniforme dello strato, pettinare la malta stesa con una lama dentata R1. Deve essere poi inserito a fresco un opportuno vello (TNT) tessuto non tessuto, secondo le indicazioni del produttore.

Per la levigatura della superficie di ARDEX W 820 si raccomanda un abrasivo con granulometria 180-240 delle ditte MIRKA e Festool.

*In base alla scheda tecnica n. 2 dell'Industriegruppe Gipsplatten in Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V. (gruppo industriale per i pannelli in gesso nell'ambito dell'associazione tedesca dell'industria del gesso e dei pannelli in gesso)

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione:	circa 11,0 - 12,5 l di acqua : 25 kg di polvere, corrispondente a circa 1 parte di acqua : 2 parti di polvere
Lavorazione a macchina	circa 11,0 - 16,0 l di acqua (a seconda del requisito di potenza della macchina)
Applicazione a rullo	circa 15,0 - 16,0 l di acqua
Densità apparente:	circa 1,1 kg/l
Peso della malta fresca:	circa 1,5 kg/l
Fabbisogno di materiale:	circa 1,0 kg di polvere per m ² /mm con 11,0 - 12,5 l di acqua circa 0,9 kg di polvere per m ² /mm con 15,0 - 16,0 l di acqua
Fabbisogno di materiale Q1 - Q4	Q 1 280,43 g/m ² Q 2 142,57 g/m ²
Livello di qualità Q1	Consumo in kg/m ² 0,3
Q1 per arrivare a Q2	0,1
Q2 per arrivare a Q3	0,2
Q4, stesura sull'intera superficie per mm	1,0
Tempo di lavorazione (+20 °C):	circa 3 ore
Lavori di verniciatura e incollaggio:	dopo l'essiccazione
Resistenza alla pressione:	circa 4 N/mm ²
Resistenza alla flessione	circa 2 N/mm ²
Valore del pH	circa 7
Confezione:	sacco da 25 kg netti
GISCODE:	CP1
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} – molto povero di emissioni Stucco per nastri di copertura dei giunti, tipo 4 B, secondo la norma EN 13963 Materiale non infiammabile, classe A1, secondo la norma EN 13501, parte 1 Intonaco fine - gesso - malta a secco C6/20/2 secondo la norma DIN EN 13279
Marcatura secondo GHS/CLP:	nessuna
Marcatura secondo GGVSEB/ADR:	nessuna
Conservazione	Si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.