



ARDEX K 22 F

ARDEX MICROTEC
TECHNOLOGY

Livellante di solfato di calcio, rinforzato con fibre

A base di idrato alfa migliorato
con resina sintetica e fibre ad alta resistenza

Molto povero di emissioni

Realizzazione di superfici di posa uniformi e assorbenti su
sottofondi problematici per la deformazione per la posa di
rivestimenti di pavimenti e parquet

Per spessori dello strato fino a 50 mm

Calpestabile dopo circa 90 minuti

Acquisizione rapida di stabilità elevata

Molto povero di tensioni

Caratteristiche di scorrimento ottimali

Idoneo per impianti di riscaldamento a pavimento

Applicabile a pompa

Prodotto-sistema ARDEX

Proprietà leganti particolarmente sicure con gli adesivi ARDEX per
rivestimenti di pavimenti

Membro della Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV



ARDEX K 22 F

ARDEX MICROTEC
TECHNOLOGY

Livellante di solfato di calcio, rinforzato con fibre

Campo d'impiego

Interni. Pavimento.

Stuccatura, lisciatura e livellamento di massetti a secco, lastre in laminato di legno, pavimenti in tavole di legno, sottofondi con residui di adesivi e stucchi vecchi resistenti all'acqua nonché massetti al solfato di calcio, cemento, asfalto colato e magnesite, rivestimenti di piastre e lastre e altri sottofondi, per la posa di rivestimenti in tessuto, gomma, linoleum, PVC e CV nonché di parquet.

Tipo

Polvere bianca a base di idrato alfa con resina sintetica a buona dispersione, fibre a elevata resistenza e additivi speciali.

Miscelandola con acqua, si ottiene una malta pastosa, autolivellante, molto scorrevole, applicabile a pompa, lavorabile per circa 30 minuti e calpestabile dopo circa 90 minuti.

A seguito dell'essiccazione, la malta indurisce in una massa molto povera di tensioni, in modo da evitare la formazione di crepe anche in strati spessi.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto, solido, portante, privo di crepe e di antiagglomeranti.

Preparare i sottofondi assorbenti, come massetti cementizi, massetti al solfato di calcio (preparati secondo scheda tecnica BEB), massetti a secco e simili con una mano di ARDEX P 52 concentrato per mano di fondo, diluito con acqua in ragione 1: 3.

I massetti in asfalto colato devono corrispondere alle classi di durezza IC 10 o IC 15 conformemente alla norma DIN 18560/ EN 13813.

I massetti in asfalto colato ben sabbati non necessitano di mano di fondo, quelli insufficientemente sabbati e vecchi devono essere preparati con ARDEX P 82 mano di fondo alla resina sintetica.

Su rivestimenti in piastrelle e lastre, lastre in legno laminato, massetti in magnesite, vecchi sottofondi con residui di stucco e adesivo ostinati e resistenti all'acqua, utilizzare come ponte adesivo ARDEX P 52, diluito con acqua in ragione 1: 0,5, oppure ARDEX P 82.

Applicare una mano di fondo con ARDEX P 82 sulle tavole di legno verniciate.

Lavorazione

Versare acqua pulita in un recipiente pulito e mescolare vigorosamente polvere sufficiente per ottenere una malta priva di grumi.

Per la miscelazione di 25 kg di polvere ARDEX K 22 F occorrono circa 5,25 – 5,75 litri di acqua.

Tra +10 °C e 20 °C la malta è lavorabile per circa 30 minuti, a temperature inferiori il tempo di lavorazione è più lungo, a temperature superiori più breve.

ARDEX K 22 F è facile da stendere e scorrevole a sufficienza da non necessitare, di regola, una stuccatura successiva o una levigatura.

distribuita semplicemente con un rastrello (Racla): si livella e si liscia da sola.

Per l'applicazione a pompa sono idonee pompe a chiocciola a miscelazione continua.

Su sottofondi isolanti e già verniciati, applicare uno strato di spessore minimo 1,5 mm.

Spessori dello strato

ARDEX K 22 F può essere applicato senza miscelazione in strati di spessore da 1,5 a 30 mm. Per spessori dello strato superiori a 30 mm la malta deve essere mescolata con sabbia.

Rapporto di miscelazione

Miscela / lavato	Granularità	Malta	Miscela
Sabbia Sabbia	0 – 4 mm	1 parte	0,3 parti
	0 – 8 mm	1 parte	0,5 parti

Su massetti in asfalto colato lo spessore dello strato può arrivare a 10 mm.

Su sottofondi sensibili all'umidità, con spessori dello strato superiori a 10 mm, passare una mano di fondo con ARDEX EP 2000 resina epossidica multifunzione.

Per la posa di rivestimenti in parquet, con adesivi ARDEX SMP ARDEX PREMIUM AF 460 MS / AF 480 MS, lo spessore minimo dello strato è di 3 mm.

Pronto per la posa

Gli strati di spessore fino a 3 mm sono pronti per la posa dopo 24 ore a + 20 °C e umidità relativa < 65%.

Per spessori dello strato superiori, è necessaria la verifica dell'umidità residua ($\leq 0,5$ CM-%). Come indicazione di massima, calcolare per ogni ulteriore mm di spessore dello strato un tempo di asciugatura di 24 ore.

Temperature più elevate e umidità dell'aria inferiore accelerano l'asciugatura, temperature più basse e umidità dell'aria superiore la rallentano.

In generale si applica quanto segue.

La quantità di acqua di miscelazione dipende dallo spessore dello strato da eseguire. Per strati sottili, fino a circa 10 mm, utilizzare 5,75 l di acqua, per strati più spessi ridurre in proporzione la quantità di acqua.

In caso di stesura a più strati, lasciare asciugare completamente lo strato applicato e trattare con una mano intermedia di ARDEX P 52 concentrato per mano di fondo, diluito con acqua in ragione 1: 3.

Lavorazione di ARDEX K 22 F a temperature superiori a +5 °C.

Gli strati composti devono essere protetti da un'asciugatura troppo rapida in presenza di raggi solari e corrente d'aria.

Osservazioni

I pavimenti in legno devono presentare un'umidità del legno corrispondente alle condizioni climatiche locali ed essere permanentemente asciutti per evitare danni dovuti all'umidità. Provvedere a una ventilazione sufficiente, in particolare in caso di posa di rivestimenti impermeabili al vapore, ad esempio tramite l'inserimento di fessure di aerazione. Le tavole in legno devono essere ben fissate alla travatura e giuntate a tenone e mortasa. Non devono spostarsi reciprocamente e devono eventualmente essere successivamente avvitate.

Per la posa di rivestimenti in piastrelle e lastre, richiedere consulenza tecnica.

ARDEX K 22 F non può essere utilizzato per esterni o ambienti umidi.

In caso di dubbio, eseguire lavori di prova.

Nota

Reazione alcalina. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Smaltire contenuto/recipienti in conformità con le disposizioni locali, regionali, nazionali e internazionali.

Nello stato solidificato è innocuo dal punto di vista fisiologico ed ecologico.

GISCODE CP 1 = Stucco a base di calcio solfato.

	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D- 58453 Witten 13	
53209 EN 13813:2002 ARDEX K 22 F Malta autolivellante per pavimenti EN 13813:CA-C35-F10	
Resistenza alla pressione	≥ 35 N/mm ²
Resistenza alla flessione	≥ 10 N/mm ²
Resistenza all'usura secondo Böhme:	NPD
Resistenza di aderenza:	NPD
Valore del pH	≥ 7
Reazione al fuoco:	E

Dati tecnici

secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione: circa 5,25–5,75 l di acqua :
25 kg di polvere
corrispondente a
circa 1 parte di acqua :
33/4 parti di polvere

Densità apparente: circa 1,2 kg/l

Peso della malta fresca: circa 1,9 kg/l

Consumo materiale circa 1,5 kg di polvere per m²
e mm

Tempo di lavorazione
(+ 20 °C): circa 30 minuti

Calpestabilità
(+ 20 °C): dopo circa 90 minuti

Pronto per la posa
(+ 20 °C): dopo circa 1 giorno
fino a 3 mm di spessore dello strato

Resistenza alla pressione

dopo 1 giorno	circa 11 N/mm ²
dopo 7 giorni	circa 23 N/mm ²
dopo 14 giorni	circa 33 N/mm ²
dopo 28 giorni	circa 38 N/mm ²

Resistenza alla flessione:

dopo 1 giorno	circa 2,5 N/mm ²
dopo 7 giorni	circa 5 N/mm ²
dopo 14 giorni	circa 12 N/mm ²
dopo 28 giorni	circa 14 N/mm ²

Idoneità per sedie a rotelle: sì,
a partire da 1 mm di spessore dello strato

Idoneità per riscaldamento
a pavimento: sì

EMICODE: EC1-^{PLUS} molto povero
di emissioni

Marcatura

secondo GHS/CLP: nessuna

Marcatura

secondo

GGVSEB/ADR: nessuna

Confezione: sacco da 25 kg netti

Conservazione Si conserva per circa 12 mesi in locali
asciutti in contenitore originale
sigillato.

L'azienda garantisce una qualità ineccepibile dei propri prodotti.

I nostri consigli d'utilizzo derivano da sperimentazioni ed esperienze pratiche, che rappresentano tuttavia soltanto delle indicazioni generali senza garanzia di qualità della realizzazione finale, poiché ARDEX non ha influenza sulle condizioni del cantiere e sull'esecuzione dei lavori. Disposizioni nazionali specifiche, basate su standard locali, regolamentazioni edili, linee guida industriali o di lavorazione possono comportare raccomandazioni di lavorazione particolari.

