



ARDEX B 13

Rasante per calcestruzzo a lunga lavorabilità e malta di ripristino fine

- A base cementizia
- Per la lisciatura e il riempimento di cavità
- Idrorepellente e resistente alle intemperie
- Per interni ed esterni
- Ideale come rasante per superfici per pareti e soffitti fino a 5 mm
- Lavorazione rapida: pronto per interventi decorativi il giorno successivo
- Non infiammabile: classe A1 secondo la norma EN 15301-1



Campo d'impiego:

Per interni ed esterni.

Per la lisciatura, il ripristino, il livellamento e il rivestimento di pareti e soffitti in calcestruzzo a vista, elementi prefabbricati in calcestruzzo, intonaco cementizio o in cemento a base di calce e in muratura grezza.

Per il riempimento di crepe e fori su pareti e soffitti. Per lisciare superfici di pareti interne in calcestruzzo poroso.

NOTA: i sottofondi a stabilità ridotta come gli intonaci in calce/sabbia non sono superfici idonee per l'applicazione di ARDEX B13.

Tipo:

Polvere grigia a base cementizia.

Miscelata con acqua, dà origine ad un impasto plastico, stabile e facile da applicare che indurisce per idratazione e asciugatura in una massa quasi priva di tensioni e traspirante nella tonalità grigio cemento, impermeabile e resistente alle intemperie, indissolubilmente aderente in pratica a ogni genere di sottofondo adeguato.

La superficie è idonea per lavori di pittura.

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

CE	
432	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 21	
4764a EN 998-1:2016	
ARDEX B 13 Malta per intonaco normale per interni ed esterni EN 998-1:GP-CSIV-W2	
Reazione al fuoco:	A1
Assorbimento di acqua:	W _{c,2}
Permeabilità all'acqua seguito di intemperie:	NPD
Permeabilità al vapore acqueo:	≤ 25
Resistenza di aderenza:	≥ 1,0 N/mm ² , Aspetto della frattura B
Resistenza di aderenza seguito di intemperie:	NPD
Conducibilità termica/ Densità	0,67 W/(m*K) (P= 50%)
Conducibilità termica (per malte per intonaco a isola- mento termico):	NPD
Resistenza di malte per intonaci monos- trato:	NPD
Sostanze nocive:	valutazione secondo il luogo di applicazione. Vedi scheda di sicurezza

CE	
432	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 21	
4764 EN 1504-3:2006	
ARDEX B 13 Malta cementizia modificata con polimeri (PCC) per la riparazione (non strutturale) di elementi portanti in calcestruzzo EN 1504-3:R1	
Resistenza alla pressione:	classe R1
Tenore di ioni di cloruro:	≤ 0,05%
Adesività:	≥ 0,8 MPa
Ritiro / dilatazione contrastati:	NPD
Resistenza alla carbonatazione:	NPD
Modulo di elasticità:	NPD
Compatibilità alla variazione di temperatura, parte 1, sollecitazione da gelo/ disgelo con uso di sali antigelo:	≥ 0,8 MPa
Pressa:	NPD
Coefficiente di dilatazione termica:	NPD
Assorbimento di acqua capillare:	NPD
Reazione al fuoco:	A1

Produttore certificato
secondo EN ISO 9001
e EN ISO 14001

ARDEX B 13

Rasante per calcestruzzo a lunga lavorabilità e malta di ripristino fine

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo può essere asciutto o umido, ma deve presentare una buona presa, essere stabile, privo di polvere, impurità e altri antiagglomeranti.

Occorre rimuovere tinteggiature, residui di intonaco, spruzzi di calce ecc.

Trattare i metalli con una protezione anticorrosione che, nel contempo, funge da ponte di adesione.

Le pareti in calcestruzzo gettato in opera, le opere in muratura e conglomerato cementizio devono essere trattate dopo almeno 6 settimane per consentire una prima asciugatura e ridurre la contrazione del sottofondo.

Lavorazione:

Versare acqua pulita in un recipiente pulito e mescolare vigorosamente polvere sufficiente per ottenere una malta di consistenza pastosa e priva di grumi.

Per mescolare 25 kg di polvere ARDEX B13 sono necessari circa 6,25-6,75 litri di acqua.

La malta può essere lavorata da +18 °C a +20 °C per circa 4 ore e può essere stesa in un unico passaggio di lavorazione fino a uno spessore di 5mm. A seguito di idratazione e asciugatura, lo strato di malta si indurisce a temperatura normale dopo circa 2 ore, consentendo la lavorazione successiva, come ad esempio la lisciatura o la levigatura successiva con ARDEX B13.

I pigmenti colorati devono essere prima impastati con acqua e miscelati con la malta ARDEX B 13 sotto forma di pasta. L'additivo colorante può ammontare fino al 5 per cento in peso della polvere ARDEX B13.

In caso di dubbi, si raccomanda un'applicazione di prova. ARDEX B13 può essere lavorato in esterni e in interni a temperature superiori a +5 °C.

La malta miscelata deve essere stesa con una cazzuola idonea sul sottofondo preparato, come prima rasatura (rasatura sporca) in un spessore fino a circa 1 mm, poi applicare la malta miscelata ARDEX B 13 nello spessore necessario, direttamente a fresco. Applicare fino a uno spessore massimo di 5 mm.

Trattamento successivo:

Dopo la completa asciugatura, ARDEX B13 può essere tinteggiato con colore resistente alla calce. Tale asciugatura dipende dallo spessore dello strato di malta applicato e dalle condizioni meteorologiche prevalenti. Il sottofondo ancora umido può dare origine a efflorescenze. Per la lavorazione su sottofondi legati a cemento osservare le raccomandazioni del produttore della vernice, per la rasatura sia di superfici complete sia di aree delimitate.

Osservazioni:

Ove in aree parziali siano necessarie applicazioni di spessore maggiore, ad esempio per il riempimento di crepe, fori o incavi della superficie, occorre utilizzare ARDEX A 46. Ulteriori informazioni tecniche sono reperibili nella scheda tecnica ARDEX A 46 oppure rivolgendosi al servizio tecnico di ARDEX.

Per ottenere una superficie più liscia, applicare ARDEX B13 su ARDEX A46, non appena si è solidificato a sufficienza, di regola dopo circa un'ora a +20 °C.

In alternativa, per applicazioni più profonde su aree di grandi dimensioni, è possibile applicare ARDEX AM 100 Malta livellante (da 5 mm a 50 mm) per rifinire poi con ARDEX B 13 dopo sole 2 ore. Ulteriori informazioni sono reperibili nella scheda tecnica di ARDEX AM 100 oppure rivolgendosi al servizio tecnico di ARDEX.

Nota:

Le affermazioni delle nostre schede di sicurezza devono essere rispettate.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione:	circa 6,25 – 6,75 l di acqua : 25 kg di polvere corrispondente a circa 1 RT acqua : 2 ¾ RT polvere
Densità apparente:	circa 1,6 kg/l
Peso della malta fresca:	circa 1,7 kg/l
Fabbisogno di materiale:	circa 1,4 kg di polvere per m ² e mm
Tempo di lavorazione (+20 °C):	circa 4 ore
Resistenza alla pressione:	dopo 7 giorni circa 8 N/mm ² dopo 28 giorni circa 18 N/mm ²
Resistenza alla tenso-flessione:	dopo 7 giorni circa 3 N/mm ² dopo 28 giorni circa 5 N/mm ²
Valore del pH:	circa 12
Comportamento corrosivo:	non contiene componenti che favoriscono la corrosione dell'acciaio
Marcatura secondo GHS/CLP:	consultare la scheda di sicurezza
Marcatura secondo ADR:	consultare la scheda di sicurezza
EMICODE:	EC1PLUS – molto povero di emissioni PLUS
Confezione:	sacco da 25 kg netti
Conservazione:	si conserva per circa .12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.