



ARDEX B 16

Malta per riparare il calcestruzzo con protezione anticorrosione

- Malta PCC rinforzata con fibre per ripristinare, riempire e lisciare difetti in elementi portanti in calcestruzzo con armatura a vista
- Ottime proprietà di lavorazione, elevata stabilità, ritiro molto contenuto
- Per spessori dello strato da 5 a 70 mm
- Idonea per carichi elevati, certificata come malta PCC R4 secondo EN 1504-3
- Protegge l'armatura dalla corrosione, certificata secondo EN 1504-7
- Resistente al gelo, a sali antigelo e solfati, priva di cloruro

Campo d'impiego

Per interni ed esterni. Pareti, pavimenti e soffitti. Per il riempimento e la correzione di fori e fessure con armatura a vista. Per la riparazione e il livellamento di superfici in calcestruzzo. Per la riparazione di elementi finiti in calcestruzzo e strutture in calcestruzzo armato come solette di balconi, travi e pilastri. Protegge l'armatura dalla corrosione.

Caratteristiche

Malta PCC per la riparazione di calcestruzzo rinforzata con fibre, pronta all'uso, con effetto protettivo anticorrosione.

Elevata resistenza. Certificata secondo EN 1504-3 "Riparazione strutturale e non strutturale" come malta R4 per la riparazione strutturale. Lavorabile a mano o a macchina. Grazie all'indurimento quasi esente da ritiro, sono ridotte al minimo le formazioni di crepe.

Resistente al gelo, a sali antigelo e solfati. Contiene pigmenti attivi che proteggono l'armatura dalla corrosione. Certificata secondo EN 1504-7 "Protezione dell'armatura contro la corrosione"

Elevata resistenza all'usura.

Può essere applicata in strati di spessore da 5 a 70 mm per passaggio di lavorazione.



 370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D- 58453 Witten 18	
32586 EN 1504-3:2006 ARDEX B 16 Malta contenente cemento modificata con polimeri (PCC) per la riparazione (strutturale) di elementi portanti in calcestruzzo EN 1504-3:R4 Resistenza alla pressione: Classe R4 Tenore di ioni di cloruro: $\leq 0,05\%$ Adesività: $\geq 2,0$ MPa Espansione/ritiro contrastato: $\geq 2,0$ MPa Resistenza alla carbonatazione: superata Modulo di elasticità: ≥ 20 GPa Compatibilità alla variazione di $\geq 2,0$ MPa Temperatura Parte 1 - sollecitazione da gelo/disgelo con uso di sali antigelo: Presenza: NPD Coefficienti di dilatazione termica: NPD Assorbimento di acqua capillare: $\leq 0,5$ kg/(m ² ·vh) Reazione al fuoco: A1 Sostanze pericolose: Conforme al punto 5.4 della norma EN 1504-3	
 370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D- 58453 Witten 18	
32586 A EN 1504-7:2006 ARDEX B 16 Prodotto per la protezione anticorrosione dell'armatura per applicazioni diverse da quelle con requisiti ridotti di prestazioni EN 1504-7 Protezione anticorrosione: superato Resistenza a taglio: superato Sostanze pericolose: conforme al punto 5.3 della norma EN 1504-7	

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

Produttore con sistema QM/UM
certificato secondo la norma DIN
EN ISO 9001/14001

ARDEX B 16

Malta per riparare il calcestruzzo con protezione anticorrosione

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, pronto alla presa ed esente da polvere, contaminazione, verniciature, residui di intonaco, spruzzi di calce e antiagglomeranti.

Il calcestruzzo non portante, staccato o altrimenti danneggiato deve essere rimosso fino al calcestruzzo nucleare minerale grezzo e portante, l'eventuale armatura deve essere scoperta in modo da poter essere completamente pulita e rivestita con la malta. L'armatura a vista deve essere pulita meccanicamente almeno al grado di pulizia superficiale SA 2 con un procedimento opportuno. (As esempio sabbiatura o lavaggio con getto d'acqua ad alta pressione.)

Immediatamente dopo la completa disossidazione, l'armatura a vista in una sezione deve essere completamente ricoperta di malta ARDEX B 16 senza lasciare cavità.

Durante la posa e l'indurimento, il sottofondo deve presentare una temperatura compresa tra un minimo di 5° e un massimo di 30°C.

Per la valutazione della portata del componente in calcestruzzo danneggiato, in particolare per quanto riguarda la valutazione dell'armatura, della copertura in calcestruzzo ecc. e per stabilire le misure di ristrutturazione che si rendono quindi necessarie, in caso di dubbio rivolgersi a un progettista specializzato o a un ingegnere civile. Il calcestruzzo precompresso è sostanzialmente escluso dalla riparazione con ARDEX B 16 in assenza di una progettazione specialistica.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere inumidito tempestivamente prima della stesura della malta. A questo scopo utilizzare ad esempio un flacone a spruzzo oppure una pennellina o una spugna bagnata.

Il sottofondo deve essere umido ma privo di ristagni d'acqua.

Applicazione

Versare acqua pulita in un recipiente pulito e mescolare vigorosamente polvere sufficiente per ottenere una malta consistente, pastosa e priva di grumi.

Miscelare ARDEX B 16 mediante un miscelatore forzato o tramite un miscelatore manuale idoneo (ad esempio Collomix, Festool ecc.).

Per la miscelazione di 25 kg di polvere ARDEX B 16 occorrono circa 4 - 4,25 litri di acqua.

Dopo un tempo di maturazione di circa 2 minuti e un successivo mescolamento, la malta può essere lavorata per circa 60 minuti e può essere applicata immediatamente in un unico passaggio di lavoro fino a uno spessore dello strato di 70 mm.

A questo scopo, premere o gettare abbondantemente ARDEX B 16 sotto forma di strato sul sottofondo umido, poi tirare raschiando con un frattazzo o una cazzuola per lisciare e modellare i bordi.

L'armatura a vista completamente pulita deve essere ricoperta di malta totalmente senza lasciare cavità. **Si raccomanda una copertura di 25 mm.** Quando la malta comincia a irrigidirsi, è possibile iniziare a lisciare o rifinire con una spugna o un frattazzo abrasivo.

Trattamento successivo

La malta posata deve essere protetta contro essiccazione precoce, gelo, correnti d'aria, forti picchi di calore o radiazione solare diretta mediante opportune misure (ad esempio copertura con pellicola ecc.).

Si raccomanda di trattare, 1 o 2 ore dopo la posa, a seconda delle condizioni di cantiere, la superficie con un frattazzo di spugna bagnato o con una spugna.

Dopo un indurimento sufficiente, è possibile realizzare la finitura superficiale desiderata, ad esempio con ARDEX B 10, B 12, B 14 o F 11.

Note

Leggere attentamente la scheda di sicurezza.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione:	da 4,0 a 4,25 l circa di acqua : 25 kg di polvere corrispondente a circa 1 parte acqua : da 4,5 a 4,20 parti di polvere
Densità apparente:	circa 1,4 kg/ l
Peso della malta fresca:	circa 2,1 kg/l
Consumo materiale di lavorazione	circa 1,8 kg di polvere per m ² e mm Tempo (+20 °C): circa 60 minuti
Resistenza alla pressione	dopo 28 giorni ≥ 48 N/mm ²
Resistenza alla flessione	dopo 28 giorni circa 8 N/mm ²
Calpestabilità:	dopo circa 8 h
Valore del pH	13
Comportamento alla corrosione:	contiene componenti resistenti alla corrosione
Marcatura secondo GHS/CLP:	GHS05 "Sostanze corrosive", GHS07 "Sostanze irritanti"
Avvertenza:	Pericolo
Marcatura secondo GGVSEB/ADR:	nessuna
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} molto povero di emissioni
Confezione:	sacco da 25 kg netti
Conservazione	Si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.