



ARDEX WA bianco

Adesivo epossidico

- Adesivo a resina epossidica
- conforme ai requisiti R2T secondo la norma EN 12004
- resistente agli agenti chimici
- portata elevata
- facile da lavorare
- elevata resistenza



Campo d'impiego

Interni ed esterni, pareti e pavimenti.

Malta adesiva a resina epossidica, con due componenti, bianca. Dopo l'indurimento, l'adesivo epossidico bianco ARDEX WA è resistente all'acqua, al gelo e agli agenti atmosferici, è particolarmente idoneo per l'impiego in ambienti a elevate sollecitazioni chimiche e meccaniche.

Per la preparazione e la posa di:

- piastrelle e lastre in ceramica;
- clinker e piastrelle doppie;
- mosaico

in presenza di sollecitazioni contro le quali le malte cementizie non sono resistenti a sufficienza o per nulla, ad esempio in mattatoi, caseifici, grandi cucine, birrifici, locali batterie, piscine e terme nonché altri ambienti in cui si verificano sollecitazioni meccaniche intense o sollecitazioni chimiche. Particolarmente adatto per l'incollaggio di mosaico in vetro trasparente / piastrelle in vetro in ambienti umidi (evita la formazione di nuvole a seguito di penetrazione di umidità dal retro).

In locali piccoli, l'adesivo epossidico bianco ARDEX WA può essere usato anche per la realizzazione di giunti.

Tipo

Malta adesiva a resina epossidica con due componenti, bianca, costituita da una resina pastosa e da un indurente pastoso.

Dopo l'indurimento, l'adesivo epossidico bianco ARDEX WA è resistente all'acqua, al gelo e agli agenti atmosferici, presenta una straordinaria stabilità e aderisce praticamente senza allentamenti su qualsiasi sottofondo adatto, come ad esempio calcestruzzo, massetti e intonaci in cemento, rivestimenti alla veneziana e vecchie piastrelle.

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo asciutto deve essere solido, portante, rigido alla tensione, privo di polvere, contaminazioni o antiagglomeranti conforme alle normative vigenti.

Raccomandiamo l'aspirazione dei sottofondi con aspiratore industriale adatto. Le superfici particolarmente grezze o irregolari devono essere raschiate (con cazzuola per lisciare) prima della posa del letto adesivo con ARDEX WA Adesivo epossidico bianco.

Su sottofondi molto assorbenti, è possibile una lisciatura preliminare con ARDEX WA bianco, oppure una mano di fondo con la resina epossidica multifunzione ARDEX EP 2000. A questo scopo prestare attenzione alle schede tecniche per ARDEX EP 2000.

Dopo la pulizia (lamiatura) ARDEX WA bianco fa presa su vetro e piastrelle senza mano di fondo. Per i metalli, eseguire prove caso per caso.

ARDEX WA bianco

Adesivo epossidico

In ambienti permanentemente umidi e in esterni su rivestimenti in piastrelle esistenti devono essere applicati sistemi impermeabilizzanti ARDEX idonei/testati come ponti adesivi e sigillanti.

Lavorazione

Per la miscelazione e la lavorazione, indossare indumenti protettivi idonei (ad esempio occhiali di protezione, guanti).

I componenti resina e indurente, posti nel contenitore in quantità reciproche appropriate, vengono mescolati intensamente con un agitatore idoneo, ad esempio a spirale, fino a ottenere una malta omogenea di colore bianco uniforme.

L'adesivo epossidico bianco ARDEX WA va applicato sul sottofondo e pettinato verticalmente con una spatola dentata.

Per il mosaico occorre lisciare le prominente di adesivo. La scelta della spatola dentata dipende dalle superfici di sottofondo, dalle caratteristiche del retro, dal tipo e dalle dimensioni delle piastrelle. Premere e spingere le piastrelle nel letto di adesivo pastoso. Prestare attenzione a immergere tutta la superficie. Le piastrelle aderiscono subito senza scivolare.

La posizione delle piastrelle può essere corretta durante l'intero periodo di lavorazione di circa 60 minuti.

Per evitare che il periodo di lavorazione sia abbreviato a causa di autoriscaldamento, si consiglia di stendere l'adesivo epossidico bianco ARDEX WA sul sottofondo subito dopo la miscelazione, in un unico passaggio di lavoro.

Non lavorare l'adesivo epossidico bianco ARDEX WA a temperature inferiori a +10 °C e superiori a +30 °C. Pulire gli utensili di lavoro prima dell'indurimento della malta con acqua e spazzola.

ARDEX WA bianco può essere lavorato per circa 60 minuti a temperature da +18 °C a +20 °C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le alte temperature lo abbreviano.

Non utilizzare diluenti, solventi o acqua per regolare la consistenza della malta.

In caso di dubbio, eseguire lavori di prova.

Sollecitabilità

L'adesivo epossidico bianco ARDEX WA può essere calpestato già dopo 12 ore di tempo di indurimento a temperature tra +18 °C e +20 °C e può essere caricato meccanicamente dopo 24 ore.

Resistenza agli agenti chimici

Dopo l'indurimento, ARDEX WA bianco è resistente a soluzioni saline e alcaline in acqua nonché a una serie di acidi diluiti minerali e organici, soluzioni e liquidi organici.

Resistenza agli agenti chimici – Vedere i dati tecnici. Per casi particolari occorre chiedere.

La superficie liscia, chiusa e cromaticamente stabile dei giunti non ingiallisce né ingrigisce, resiste alla sporcizia e ai detergenti domestici o da piscina. Per materiali intensamente coloranti, come ad esempio caffè, tè, succhi di frutta e simili, non è possibile escludere variazioni di colore.

La resistenza agli agenti chimici è raggiunta dopo 7 giorni circa a temperature comprese tra +18 °C e +20 °C.

Resistenza agli agenti chimici secondo AQS

Resistente a:

Acqua di scarico*

Acido formico < 3%

Ammoniaca, conc.

Idrossido di calcio, saturo

Acido acetico al 10%

Glicole etilenico

Soluzione di formalina al 3%

Glicerina

Detergenti domestici

Potassa caustica, saturo

Benzina per camion

Acqua marina

Alcool di metile < 50%

Acqua palustre

Soluzione di soda caustica, saturo

Grassi vegetali

Acido fosforico < 50%

Acido nitrico < 10%

Acido cloridrico < 36%

Acido solforico < 80%

Acqua salmastra

Grassi animali

Perossido di idrogeno < 10%

Acido tartarico, saturo

Acido citrico, saturo

Soluzione zuccherina

Resistente per breve tempo a:

Acetone

Acido acetico 20%

Acetato di etile

Alcool etilico, conc.

Acido lattico 20%

Non resistente a:

Cloruro di metilene

Acido nitrico al 40%

* per acque di scarico industriale, verificare l'idoneità nel caso specifico

Realizzazione dei giunti

L'adesivo epossidico bianco ARDEX WA può essere utilizzato anche per la realizzazione di giunti (larghezza del giunto 2 – 15 mm), ad esempio su piccole superfici. Ovvero, ARDEX WA bianco nello stato fresco è emulsionabile con acqua e lavabile. Raccomandiamo tuttavia di utilizzare per i giunti preferibilmente ARDEX WA Epoxifuge in quanto questa malta, grazie alle sue proprietà di lavorazione, è specificamente adatta per i giunti ARDEX WA Epoxifuge è facile da posare e da lavare grazie alla consistenza fluida.

Osservazioni:

Per la sigillatura secondo le norme applicabili per le sigillature in edilizia nella versione in vigore e secondo le schede tecniche applicabili, utilizzare sigillanti ARDEX.

ARDEX WA bianco

Adesivo epossidico

Nota

Osservare le indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.

Solo per utilizzatori commerciali!

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione:	Indicato sul contenitore		
Consumo di materiale circa	Condizione	Fabbisogno di materiale	Dentatura (mm)
	per incollaggio su sottofondo liscio 3 x 3 x 3	1,5 kg/m ²	
	per incollaggio su sottofondo liscio 6 x 6 x 6	2,7 kg/m ²	
	per incollaggio su sottofondo liscio 8 x 8 x 8	3,7 kg/m ²	
Peso della malta fresca circa	1,50 kg/l		

Caratteristiche di applicazione

Tempo di lavorazione circa	60 minuti
Tempo di posa (EN 1346) circa	30 minuti
Tempo di correzione circa	30 minuti
Calpestabilità dopo circa	12 ore con indurimento sufficiente
Condizioni ambientali per l'applicazione	+20 °C:

Caratteristiche meccaniche

Resistenza di aderenza circa	Condizioni ambientali asciutto, bagnato	Resistenza di aderenza 2,5 N/mm ²	Tempo dopo 28 giorni
Resistenza alla flessione circa	Resistenza alla flessione circa 30 N/mm ² 38 N/mm ²		Tempo dopo 1 giorno dopo 28 giorni
Resistenza alla pressione circa	Resistenza alla pressione circa 43 N/mm ² 57 N/mm ²		Tempo dopo 1 giorno dopo 28 giorni

Dettagli del prodotto

Verificato secondo la norma DIN EN 12004	R2 T	
Contrassegno secondo GHS/CLP	Componente Resina Indurente	Contrassegno secondo GHS/CLP vedere scheda di sicurezza corrispondente vedere scheda di sicurezza corrispondente
Regolamento per utilizzo privato	2	
Contrassegno secondo ADR	Componente Resina Indurente	Contrassegno secondo ADR vedere scheda di sicurezza corrispondente vedere scheda di sicurezza corrispondente
EMICODE	EC 1 PLUS = molto povero di emissioni PLUS	
GISCODE	RE1 = Prodotti in resina epossidica, privi di solventi, sensibilizzanti	
Confezione:	Secchio con 3 kg di ARDEX WA pasta principale bianca, dose di impiego con 1 kg di ARDEX WA indurente bianco	
Stoccaggio	Si conserva per circa 18 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti. Conservare il secchio in posizione verticale, non ribaltare. L'indurimento della pasta durante la conservazione non compromette la qualità di ARDEX WA.	

ARDEX WA bianco

Adesivo epossidico

	
0370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
23	
44513	
EN 12004: 2007+A1: 2012	
44513 ARDEX WA adesivo bianco, EN 12004:R2T	
Adesivo a base di resina reattiva per requisiti elevati con scivolamento ridotto per la lavorazione di piastrelle e lastre in ambienti interni ed esterni	
Reazione al fuoco:	E
Stabilità di presa	
Resistenza dell'aderenza a taglio dopo conservazione all'asciutto: $\geq 2,0$ N/mm ²	
Resistenza	
Resistenza dell'aderenza a taglio dopo variazione di temperatura: $\geq 2,0$ N/mm ²	
Resistenza dell'aderenza a taglio dopo variazione di temperatura: $\geq 2,0$ N/mm ²	
Rilascio di sostanze pericolose:	NPD