



ARDEX F 3

Rasante e riempitivo per superfici e ripristino parziale

- Asciugatura rapida grazie all'effetto ARDURAPID-Plus
- Ad alto contenuto di resina sintetica
- Asciutto dopo 1 giorno a qualsiasi spessore di strato
- Eccellente adesione
- Resa elevata



Area di applicazione

Per interni ed esterni.

- Stuccatura, riparazione e rasatura di facciate, pareti e soffitti prima dell'applicazione di pitture e intonaci a dispersione, pitture a base di resina silconica, pitture a dispersione silicatiche, pitture ai silicati, tecniche di velatura, sfumato e spatolato
- Risanamento di fessurazioni dei gruppi A.1 e A.2 secondo la scheda tecnica BFS 19

Descrizione

Cemento bianco a base di leganti deformabili e idraulici. La polvere viene miscelata con acqua fino a ottenere una massa malleabile, che può essere facilmente stesa a spatola in strati sottili o spessi e che indurisce dopo circa 90 minuti. Gli strati essiccati presentano una bassa tensione interna e sono permeabili alla diffusione.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto, solido, resistente e privo di polvere, sporco e altri agenti distaccanti.

È necessario rimuovere vecchie pitture non ben aderenti o con scarsa tenuta, nonché intonaci e carte da parati distaccati. All'esterno, prima di stuccare è necessario rimuovere completamente tutte le pitture. I sottofondi lisci devono essere irruviditi.

Sottosuolo	senza mano di fondo	con mano di fondo
Calcestruzzo cellulare	☒	
Cemento	☒	
Muratura in mattoni	☒	
Lastra in gesso		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Mattone in calcestruzzo	☒	
Stucco a base di gesso		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Pannelli in gesso e pannelli in gesso-fibra	☒	☒
Pannelli in fibra di cemento	☒	
Rivestimenti in piastrelle e lastre		☒
Pietra naturale	☒	
Pitture a dispersione opache, resistenti all'acqua, all'abrasione e ai lavaggi		☒
Vernici al lattice	☒	
intonaci minerali a sfregio	☒	
MG 2 Malta cementizia a base di calce		☒
MG 3 Malta cementizia	☒	
MG 4 Malta di gesso		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Intonaci sintetici	☒	

ARDEX F 3

Rasante e riempitivo per superfici e ripristino parziale

Lavorazione

Per la miscelazione di 25 kg di polvere ARDEX F 3 sono necessari circa 11,5 litri d'acqua. Si deve miscelare solo la quantità di prodotto che può essere lavorata entro circa 30 minuti. Lo stucco è lavorabile per circa 30 minuti a temperature comprese tra +18 °C e +20 °C e può essere applicato immediatamente nello spessore desiderato. La finitura può essere effettuata mediante spugnatura e lisciatura. Per riempire fori e cavità, nonché per modellare strutture superficiali ruvide, ARDEX F 3 può essere allungato con sabbia essiccata a fuoco, ad es. ARDEX sabbia di quarzo 0,3-0,9 mm essiccata a fuoco.

Il rapporto di diluizione è di max. 1 parte in peso di stucco : 0,3 parti in peso di sabbia. In questo caso non aumentare la quantità di acqua di impasto. Temperature più elevate accorciano il tempo di presa, mentre temperature più basse lo allungano. In caso di dubbio, si consiglia di effettuare una prova di stuccatura.

Lo stucco ARDEX F 3 per riempiture, ritocchi e livellamento deve essere applicato a temperature superiori a +5 °C. Le basse temperature allungano i tempi di lavorazione, mentre quelle elevate li accorciano. Una volta asciutto, dopo un giorno, lo strato di mastice può essere rifinito con sistemi di pittura e intonaco adeguati. Non verniciare gli strati di mastice ARDEX F 3.

Quando si eseguono stuccature localizzate in vista di lavori successivi, tenere conto della diversa capacità di assorbimento e dell'alcalinità del sottofondo. Attenersi alle raccomandazioni di applicazione fornite dai produttori di vernici e intonaci. Grazie all'effetto ARDURAPID, anche gli strati spessi di ARDEX F 3 sono asciutti dopo un giorno a temperature superiori a +10 °C.

Riparazione delle crepe:

Per il risanamento delle fessure del gruppo A1 "Fessure superficiali dell'intonaco" e del gruppo A2 "Fessure che attraversano gli strati di intonaco", la malta ARDEX F 3 viene applicata sul sottofondo con la spatola liscia e lisciata con cura.

Successivamente si procede all'applicazione della malta su tutta la superficie per incorporare una rete di rinforzo. La seconda passata può essere effettuata dopo 2 ore.

Nota

Si prega di attenersi alle indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.

Solo per uso professionale!

Ulteriori informazioni

Procedere con cautela durante la lavorazione: evitare la formazione di polvere e il rilascio nell'ambiente. Smaltire il contenitore e il contenuto, una volta solidificati, in conformità con le normative locali, regionali, nazionali e internazionali vigenti.

Dati tecnici secondo lo standard di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 11,5 l di acqua 1 litro d'acqua	Componente B 25 kg di polvere 2,5 RT in polvere
Fabbisogno di materiali	0,9 kg di polvere per m² e mm	
Peso specifico apparente circa	0,90 kg/l	
Peso fresco circa	1,30 kg/l	
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	60	
Caratteristiche di utilizzo		
Tempo di elaborazione circa	30 minuti	
Lavori di verniciatura e incollaggio	dopo l'asciugatura, circa 1 giorno	
Condizioni ambientali di utilizzo	+20°C	
Proprietà meccaniche		
Resistenza alla flessione circa	Tempo dopo 7 giorni dopo 28 giorni	Resistenza alla flessione circa 6 N/mm² 9 N/mm²
Resistenza alla compressione circa	Tempo dopo 7 giorni dopo 28 giorni	Resistenza alla compressione circa 9 N/mm² 18 N/mm²
Dettagli del prodotto		
Valore del pH circa	11,5	
Etichettatura secondo il GHS/CLP	vedere la scheda di sicurezza corrispondente	

ARDEX F 3

Spatole per riempire, ritoccare e stuccare

Etichettatura secondo l'ADR	vedere la scheda di sicurezza corrispondente
EMICODE	EC 1 PLUS = a bassissime emissioni PLUS
GISCODE	ZP1 = prodotto a base di cemento, a basso contenuto di cromo
Confezionamento	Sacchi da 25 kg netti
Conservazione	Si conserva per circa 12 mesi in un contenitore chiuso nella confezione originale, in ambienti asciutti.