



ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

- Realizzazione di massetti cementizi rapidamente calpestabili e pronti per la posa su strato isolante, disaccoppiante e in aderenza.
- Rapida calpestabilità e idoneità alla posa
 - dopo 1 giorno, pronto per la posa di piastrelle e lastre
 - dopo 4 giorni, pronto per la posa di rivestimenti elastici, tessili e parquet
- Lunghi tempi di lavorazione
- Classe di ritiro SW1
- Indurimento e asciugatura pressoché privi di tensione e ritiro
- Stabilità fino a CT-C50-F6



Campi d'impiego

Per interni ed esterni

Massetti a presa rapida per abitazioni, aziende, industrie e a vista

- in aderenza
- su strato disaccoppiante
- su strato isolante
- come massetto riscaldante

Per la posa di:

- piastrelle
- lastre in pietra naturale e agglomerato di marmo
- pavimenti elastici e tessili
- parquet
- rivestimenti

Pronto per la posa di piastrelle, lastre in pietra naturale e agglomerato di marmo dopo 1 giorno.
Pronto per la posa di rivestimenti elastici, tessili e parquet dopo 4 giorni.

Presupposti climatici

Al momento della posa e durante la presa, la temperatura di aria, sottofondo e materiali deve essere compresa tra i 5 e i 25°C. In caso di forti escursioni termiche vanno adottate misure specifiche.

Durante la lavorazione, evitare correnti d'aria, infiltrazioni d'acqua, forte irraggiamento solare e calore.

Descrizione

Sistema legante ternario (SZ-T in conformità con la scheda tecnica 14) con speciali additivi per un indurimento rapido e pressoché privo di tensioni e restringimenti, oltre che per un'asciugatura cristallina (effetto ARDURAPID®) e la prevenzione di efflorescenze.

Tonalità: grigio cemento.

Pigmentabile con pigmenti approvati fino a un massimo del 3% della quantità di cemento.

Sottofondi

Verificare la conformità del sottofondo alle norme vigenti e alle schede tecniche.

ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

La portata deve essere adeguata alle sollecitazioni e ai carichi previsti.

I materiali anticalpestio e termoisolanti devono essere adatti alle sollecitazioni previste e determinati da un progettista. Il sottofondo deve essere asciutto, stabile, portante e privo di antiagglomeranti.

Durante la lavorazione, la temperatura del sottofondo deve essere compresa tra 5 e 25°C.

In caso di massetti in aderenza, il sottofondo deve soddisfare anche i seguenti requisiti:

- eventuali crepe esistenti devono essere chiuse efficacemente con ARDEX FB resina fluida o ARDEX PU 5 resina riparatrice a presa rapida.
- i sottofondi lisci e minerali, così come le coperture in cemento, vanno irruviditi o rimossi meccanicamente con frese o tramite pallinatura.

Resistenza alla trazione della superficie per
impiego industriale e commerciale $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
edilizia abitativa $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Sottofondi per massetti in aderenza

Per i massetti in aderenza il sottofondo va pretrattato con la malta adesiva ARDEX A18. La malta per massetti deve essere applicata su quella adesiva ancora fresca. Osservare attentamente le indicazioni contenute nella scheda tecnica.

In caso di forti sollecitazioni o sottofondi critici, come ponte adesivo possono essere applicati anche ARDEX EP 2000 resina epossidica multifunzione o ARDEX FB resina fluida. In caso d'impiego di resine come ponte adesivo, il sottofondo non va bagnato. Spessore minimo, 25 mm.

Lavori di ripristino

Per la realizzazione di una giunzione molto resistente, i bordi del vecchio massetto vanno trattati con ARDEX FB resina fluida o ARDEX EP 2000 resina epossidica multifunzione. ARDEX A 58 va applicato sul ponte adesivo in resina epossidica fresco.

Sottofondi per massetti su strati disaccoppianti e isolanti

Posare le pellicole disaccoppianti evitando pieghe e con una sufficiente sovrapposizione nelle giunzioni.

Il piano delle giunzioni va elaborato dal progettista del cantiere in conformità con il "Coordinamento delle interfacce" e in accordo con l'installatore dell'impianto di riscaldamento, il posatore del massetto e il pavimentista.

La misurazione dello spessore del massetto (su riscaldamento a pavimento a partire dal tubo) deve essere effettuata in conformità con DIN 18560, parte 2 e 4, o in base alle indicazioni del produttore. Gli spessori del massetto vanno aumentati in base al tipo d'isolamento e al suo spessore, al rivestimento da integrare o alle sollecitazioni previste.

Esempio di spessori minimi per carico utile $\leq 2,0 \text{ kN/m}^2$:

- 35 mm per massetti su strati disaccoppianti
- 40 mm per massetti su strati isolanti
- 45 mm per massetti a vista e per la posa su massetto di rivestimenti rigidi (piastrelle/lastre) o di rasanti di design.

Modalità d'impiego

Durante la lavorazione vanno rispettate tutte le norme, le linee guida e le schede tecniche pertinenti, in particolare la DIN 18560 "Massetti in edilizia", la DIN 18353 "Lavorazione di massetti", la DIN EM 13813 "Malta per massetti", oltre che le istruzioni e le schede informative del BEB.

Osservare anche le nostre raccomandazioni per la lavorazione, specifiche per ogni prodotto.

Additivi/granulometria

Come additivo, impiegare sabbia per massetti nel gruppo granulometrico 0/8, granulometria 3 e 4 (da A8 e C8) conforme a DIN 1045-2. Per settori d'impiego specifici possono essere adatte anche altre granulometrie, da concordare con il produttore. Per aumentare la stabilità, alla malta può essere aggiunto il 10-20% di pietrisco, in sostituzione della medesima percentuale di sabbia per massetti 0/8.

Miscelazione/pompaggio

Per la preparazione della malta per massetti sono adatte tutte le più comuni pompe di miscelazione, alimentazione e miscelatori ad azione forzata. Per ottenere una miscela omogenea, mescolare per 2-3 min, rispettando le quantità consigliate dal produttore della macchina.

Riempire la betoniera con 2/3 dell'acqua d'impasto necessaria. Quindi aggiungere un'adeguata quantità di ARDEX A 58 e di sabbia per massetti nel rapporto desiderato. L'aggiunta dell'acqua restante va dosata in modo da ottenere una malta umida e ben compattabile. Durante questa fase tenere conto dell'umidità della sabbia.

Massimo valore a/c 0,42 in caso di posa convenzionale con alimentatore ad aria compressa (pompa per massetti) o miscelatore ad azione forzata.

Una variazione del valore a/c ha come conseguenza uno scostamento delle caratteristiche del prodotto.

Il mescolamento successivo nel miscelatore ad azione forzata (particolarmente consigliato in caso di miscele pigmentate) dà origine a una malta omogenea.

Non aggiungere additivi per massetti come acceleranti, ritardanti, ecc. Non mescolare con altri cementi.

Rapporti di miscelazione per una pompa per massetti da 200 l

Stabilità	RM	Consumo di A 58	Sabbia per massetti
CT-C50-F6	1 : 4	3 sacchi (75 kg) $\approx 4,0 \text{ kg/m}^2$ per cm	ca. 300 kg
CT-C45-F5	1 : 5	2,5 sacchi (62,5 kg) $\approx 3,3 \text{ kg/m}^2$ per cm	ca. 320 kg
CT-C40-F4	1 : 6	2 sacchi (50 kg) $\approx 2,9 \text{ kg/m}^2$ per cm	ca. 300 kg

In conformità con DIN EN 13813, il posatore del massetto deve eseguire un test iniziale e un controllo periodico delle caratteristiche tecniche in fase di produzione della malta per massetti. I caso di utilizzo di altri additivi, il test iniziale va ripetuto.

Posa

Non impiegare in presenza di temperature inferiori a 5°C e superiori a 25°C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, quelle più elevate lo accorciano.

ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

Il tempo di lavorazione di ARDEX A 58 è pari a ca. 120 min. Le fasi di miscelazione, posa, levigatura e lisciatura devono susseguirsi tempestivamente l'una all'altra. Dopo l'applicazione e la levigatura della malta, comprimere in modo omogeneo e adeguato l'intera sezione trasversale.

In caso di superfici sottoposte a correnti d'aria, aree esterne e/o ridotta umidità dell'aria, proteggere il massetto da un'evaporazione dell'acqua troppo rapida. Compattare e lisciare meccanicamente le superfici dei massetti industriali e a vista.

Per le giunzioni con le superfici esistenti, impiegare ARDEX FB resina fluida come ponte adesivo.

In caso di dubbio, effettuare una prova.

Idoneità alla posa

La verifica del contenuto di umidità va effettuata sulla base della "Linea guida per la determinazione dell'umidità dei massetti in conformità con il metodo CM". Se necessario, osservare anche le disposizioni per la misurazione di altre imprese esecutrici.

L'idoneità alla posa dei rivestimenti viene ottenuta con il contenuto d'umidità e i tempi d'attesa seguenti.

	Non riscaldato	Riscaldato
Piastrelle in ceramica e pietra naturale resistente	ca. 1 g.	≤ 2,0 %
Rivestimento superficiale		
Pietra naturale non resistente in letto sottile, medio e spesso	ca. 4 gg. ≤ 2,0 %	≤ 2,0 %
Rivestimenti impermeabili al vapore e barriere di vapore, come p.e. PVC, caucciù e linoleum	ca. 4 gg. ≤ 2,0 %	≤ 1,8 %
Parquet, parquet a blocchetti di legno e laminato		
Rivestimenti	ca. 7 gg. in base alle indicazioni del produttore del rivestimento	

I dati indicati sono stati determinati in laboratorio e si riferiscono a un valore a/c di 0,42, a una granulometria della sabbia 0/8 mm, un rapporto di miscelazione di 1:4 con ARDEX A 58, in presenza di una temperatura ambiente di ca. 20°C e di un'umidità relativa del 65%.

Temperature più basse, una maggiore umidità dell'aria, l'apporto successivo di umidità, oltre che la quantità d'acqua d'impasto sono fattori che rallentano l'asciugatura del massetto.

In base alle condizioni climatico-edili e alla quantità d'acqua impiegata, i massetti realizzati con ARDEX A 58 sono calpestabili dopo 2-5 gg. Fino a quel momento, carichi pesanti, come p.e. macchine o palette di piastrelle, non vanno depositati sul massetto. I massetti in aderenza sono calpestabili e transitabili dopo solo un giorno.

Nelle consuete condizioni di cantiere, una riuniformazione dei massetti ARDEX dopo il raggiungimento dell'idoneità di posa dei rivestimenti può essere evitata.

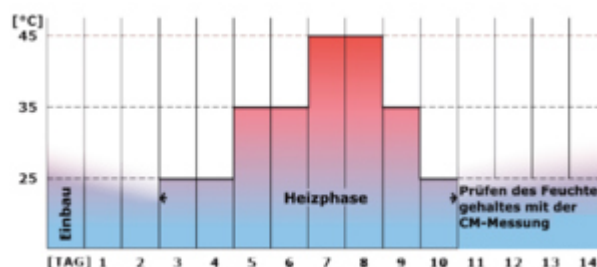
I tempi indicati si riferiscono a una temperatura ambiente di ca. 20°C e di un'umidità relativa tra il 50 e il 60%. Le alte temperature accorciano il tempo di lavorazione, quelle più elevate lo allungano.

Trattamento successivo

Per migliorare qualità e stabilità della superficie

"soprattutto di aree sottoposte a forte sollecitazione meccanica e dinamica e per l'applicazione di rivestimenti", dopo la lisciatura il massetto va coperto per 1 giorno con una pellicola.

I rivestimenti possono essere posati su massetti realizzati con ARDEX A 58 nel rapporto di miscelazione 1: 4 dopo 7 giorni.



Impiego su riscaldamento a pavimento

Rispetto ai comuni cementi, l'impiego di ARDEX A 58 su riscaldamento a pavimento riduce notevolmente i tempi d'attesa per la posa.

Einbau = posa

Heizphase = fase di riscaldamento

Verifica del contenuto di umidità con il sistema di misurazione CM

TAG = GIORNO

3 giorni dopo la posa del massetto, può avere inizio il riscaldamento seguendo il relativo protocollo.

La copertura dei tubi del riscaldamento deve essere pianificata a regola d'arte in base alle sollecitazioni e ai carichi previsti (minimo 45 mm).

Progettazione e coordinazione della posa in opera a regola d'arte vanno eseguite in conformità con il "Coordinamento delle interfacce" del Bundesverband Flächenheizungen und Flächenkühlungen e.V.

(Associazione per il riscaldamento e il raffreddamento delle superfici).

Durante la posa del rivestimento, la temperatura superficiale del massetto non deve essere inferiore ai 15°C.

Sottofondo alleggerito legato

Con ARDEX A 58 possono essere realizzati anche sottofondi alleggeriti legati a cemento privi di deformazioni e a posa rapida:

- livellamento di asperità, differenze di altezza e integrazione di tubazioni sotto strati isolanti o massetti cementizi
- riempimento di cavità, avvallamenti e fori Per spessori da 10 a 300 mm.

Rapporto di miscelazione: ca. 37,5 kg di ARDEX A 58 : 200 l di granulato di polistirolo (p.e. Fischer Cyclepor Basic) : 16 l d'acqua

Tempo di lavorazione: ca. 120 min. a 20°C **Calpestabilità:** dopo ca. 12 ore

Tempo di asciugatura: ca. 1 giorno

Consumo: ca. 1,6 kg di ARDEX A 58 e 8,7 l di granulato di polistirolo per m²/cm di spessore
La lavorazione deve avvenire con miscelatori o alimentatori (pompe). Non impiegare l'acqua in eccesso.

ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

Impiego come massetto drenante e malta di posa ARDEX

A58 può essere utilizzato anche come massetto drenante e malta per la posa di lastre in pietra naturale, piastrelle e lastre in ceramica, agglomerato in marmo e pavimentazioni esterne, come terrazzi, balconi, scale e camminamenti non sottoposti a sollecitazione da parte di veicoli.

Nota

Osservare attentamente le indicazioni contenute nelle nostre schede di sicurezza.

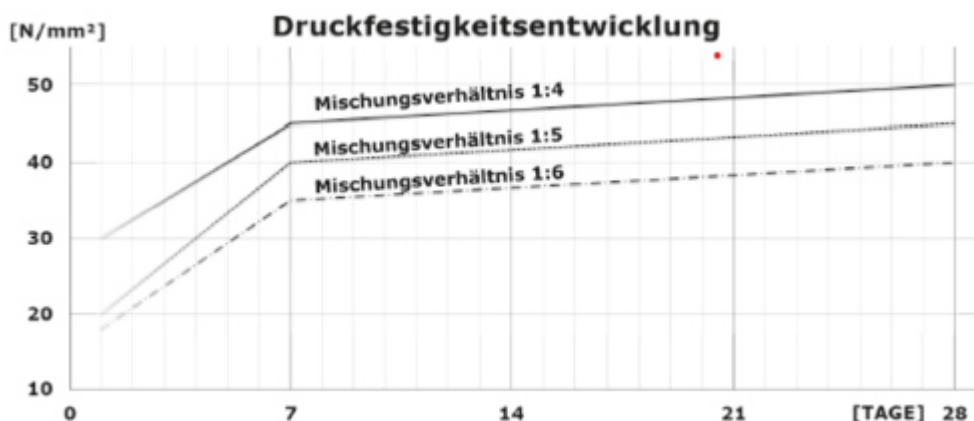
DATI TECNICI secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione ca.		Consistenza	Componente A	Componente B	Componente C
	RM 1 : 4		75 kg di polvere	300 kg di sabbia	20 - 30 l d'acqua
	RM 1 : 5		62,5 kg di polvere	320 kg di sabbia	16 - 26 l d'acqua
	RM 1 : 6		50 kg di polvere	300 kg di sabbia	12 - 23 l d'acqua
Fabbisogno di materiale	Condizione			Fabbisogno di materiale	
	RM 1:4 in unità di peso			4,0 kg	
	RM 1:5 in unità di peso			3,3 kg	
	RM 1:6 in unità di peso			2,9 kg	
Densità apparente (cemento): 1,10 kg/l					
Peso della malta (indurita): 2,1 - 2,25 kg/l					
Modulo E:		27500 N/mm² (im MV 1 : 5)			

Grafici resistenza alla tenso-flessione



Grafici resistenza alla pressione



Resistenza alla trazione superficiale $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (dopo 28 giorni). Per aumentare la resistenza della superficie, dopo la lisciatura coprire il massetto con una pellicola per un giorno.

ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

Classi di resistenza	Classe di resistenza	Rapporto di miscelazione
	CT-C50-F6	RM 1 : 4
	CT-C45-F5	RM 1 : 5
	CT-C40-F4	RM 1 : 6
Comportamento al fuoco	A1-fl	

Caratteristiche d'impiego

Tempo di lavorazione	120 min.
Calpestabilità:	1 giorno
Rivestibilità:	7 giorni
Condizioni ambientali:	+20°C

Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla tenso-flessione	Condizione	Resistenza alla tenso-flessione ca. 6	Tempo
	RM 1:4 in unità di peso	N/mm²	dopo 28 giorni
	RM 1:5 in unità di peso	5 N/mm²	dopo 28 giorni
	RM 1:6 in unità di peso	4 N/mm²	dopo 28 giorni
Resistenza alla pressione	Condizione	Resistenza alla pressione ca. 50	Tempo
	RM 1:4 in unità di peso	N/mm²	dopo 28 giorni
	RM 1:5 in unità di peso	45 N/mm²	dopo 28 giorni
	RM 1:6 in unità di peso	40 N/mm²	dopo 28 giorni

Dettagli del prodotto

Idoneità al riscaldamento a pavimento	si
Valore pH ca.	11
Comportamento alla corrosione	non contiene componenti che favoriscono la corrosione dell'acciaio
Etichettatura conforme a GHS/CLP	GHS05 "corrosivo", GHS07 "irritante", parola chiave: pericolo
Etichettatura conforme a ADR:	nessuna
EMICODE	EC 1 PLUS = a bassissime emissioni PLUS
Regolamento AgBB	ARDEX valuta il comportamento dei suoi prodotti in termini di emissioni sulla base dell'EMICODE. In Germania, l'EMICODE EC 1PLUS, p.e., è il sigillo con i requisiti più elevati in grado di soddisfare sempre quelli previsti dal regolamento del Comitato per la valutazione sanitaria dei prodotti edili (AgBB).
Imballo	sacchi da 25 kg netti
Stoccaggio	in luogo asciutto, per ca. 12 mesi nei contenitori originali e sigillati

ARDEX A 58

Cemento a presa rapida a ritiro controllato

ARDEX

Ardex GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 45
58433 Witten
Germany

ARDEX A 58

Legante per massetto cementizio

Per la realizzazione di massetti
cementizi in conformità con
DIN EN 13813 e DIN 18560
(classi di stabilità
da CT-C40-F4 a CT-C50-F6)

Classe di ritiro SW 1 ($\Delta L < 0,2 \text{ mm/m}$)

Comportamento al fuoco: A1_{fl}

Tutti i dati tecnici indicati sono stati
rilevati in laboratorio dopo 28 giorni e si
riferiscono a un valore a/c di 0,35, una
sabbia con granulometria 0-8 mm e una
curva granulometrica B8, conforme a
DIN 1045 nel rapporto di miscelazione
da 1:4.