



ARDEX FB

Resina per la sigillatura di crepe e giunti nei massetti

- A base di resina epossidica
- Altamente fluido
- Eccellente potere penetrante
- Come ponte di adesione tra il sottofondo e la malta fresca e il calcestruzzo



Campo di applicazione

Riempimento, tassellatura e collegamento ad accoppiamento forte di fessure e giunti apparenti (giunti incisi) in massetti, anche riscaldati, e altri sottofondi. Ponte di adesione tra sottofondo e malta fresca, calcestruzzo vecchio e nuovo. Per interni ed esterni.

Descrizione

La resina colabile ARDEX FB è composta dal componente F, una resina epossidica grigia, e dal componente B, un indurente trasparente. Per la lavorazione, i due componenti, già dosati in proporzioni adeguate, devono essere miscelati accuratamente.

Lavorazione

Versare il componente indurente B nella lattina con il componente resina F e mescolare con un bastoncino di legno fino ad ottenere una resina ARDEX FB senza striature. La resina ARDEX FB è lavorabile per circa 90 minuti a una temperatura compresa tra +18 °C e +20 °C. Temperature più basse prolungano, temperature più elevate riducono il tempo di lavorabilità.

Allargare le crepe e i finti giunti nel sottofondo o nel massetto tagliandoli, quindi aspirare o soffiare via la polvere, se necessario fissare con ondate di giunzione di acciaio da costruzione trasversalmente alla direzione della crepa e riempire con resina ARDEX FB.

Forare le crepe sottili fino a 2/3 dello spessore del massetto e riempire le crepe e i fori con la resina ARDEX FB.

A questo proposito occorre prestare attenzione che la direzione dei fori, con un diametro minimo di 12 mm, segua sempre l'andamento della fessura e che le cavità dei fori vengano pulite dalla polvere prima di riempire con resina ARDEX FB. Se necessario, i tasselli devono essere posizionati a una distanza di 10 cm l'uno dall'altro. Riempire le fessure e i fori con ARDEX FB. Per fessure di larghezza superiore a 5 mm e punti di rottura più grandi di 15 mm, è possibile aggiungere alla resina ARDEX FB sabbia di quarzo o polvere di stucchi per sottofondi o malte a letto sottile per aumentarne la viscosità. Cospargere le zone riparate con sabbia di quarzo per ottenere un ponte di adesione. Come ponte di adesione tra il calcestruzzo vecchio e nuovo o tra il sottofondo e la malta fresca per massetto, applicare ARDEX FB in strato sottile sul sottofondo con una spatola. La malta fresca viene applicata sulla resina fresca appena stesa. Il sottofondo può essere umido o asciutto, ma deve essere solido e privo di cera, olio, polvere e altri agenti distaccanti. In caso di dubbio, eseguire una prova.

La resina ARDEX FB deve essere lavorata a temperature superiori a +5 °C.

Il fabbisogno di materiale dipende dalla larghezza e dalla profondità delle fessure, dei giunti e dei fori e può arrivare fino a 300 g/m².

Come ponte di adesione è necessario circa 1 kg/m² di resina ARDEX FB.

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano del Garda (BS)
Tel: +39 030 911 99 52
Fax: +39 030 911 1840
office@ardex.it
www.ardex.it

ARDEX FB

Resina per la sigillatura di crepe e giunti nei massetti

Da notare

L'indurimento del componente resinoso durante lo stoccaggio non influisce sulla qualità della resina ARDEX FB e può essere eliminato riscaldando i contenitori prima della miscelazione.

Nota

Attenersi alle indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.
Solo per uso professionale!

Dati tecnici secondo gli standard di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Condizione è determinato dal contenitore	
Materiale necessario circa	Consumo 1 kg/m ²	Condizione come mano di fondo
Peso fresco circa	1,50 kg/l	

Caratteristiche di applicazione

Tempo di lavorazione circa	90 minuti
Accessibilità dopo circa	24 ore
Capacità di carico	dopo 1 giorno
Applicazione Condizioni ambientali	+20°C

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione circa	Tempo	Resistenza alla flessione circa
	dopo 1 giorno	25 N/mm ²
	dopo 3 giorni	30 N/mm ²
	dopo 7 giorni	35 N/mm ²
	dopo 28 giorni	35 N/mm ²
Resistenza alla compressione circa	Tempo	Resistenza alla compressione di circa
	dopo 1 giorno	40 N/mm ²
	dopo 3 giorni	50 N/mm ²
	dopo 7 giorni	55 N/mm ²
	dopo 28 giorni	65 N/mm ²

Dettagli del prodotto

Etichettatura secondo GHS/CLP	Etichettatura secondo GHS/CLP vedere la scheda di sicurezza corrispondente vedere la scheda di sicurezza corrispondente	Componente Resina Indurente
Regolamento per il self-service	3	
Etichettatura secondo ADR	Componente Resina Indurente	Etichettatura secondo ADR vedere la scheda di sicurezza corrispondente vedere la scheda di sicurezza corrispondente
Confezionamento	Barattolo da 1 kg netto, confezionato in 10 pezzi	
Stoccaggio	In ambienti asciutti. La resina ARDEX FB può essere conservata per 1 anno nei contenitori originali chiusi. L'indurimento del componente resinoso F durante lo stoccaggio non influisce sulla qualità della resina ARDEX FB e può essere neutralizzato riscaldando i contenitori prima della miscelazione.	