

ARDEX A 35

Cemento a presa rapida

- Con effetto ARDURAPID®
- Calpestabile dopo 3 ore
- Asciutto e pronto per la posa dopo 1 giorno
- Con caratteristiche di lavorazione ottimizzate
- Tempo di lavorazione: 60 minuti
- Consistenza più uniforme anche in caso di tempi di miscelazione più lunghi e percorsi di trasporto più lunghi
- Maggiore facilità di stesura e distribuzione della malta
- Tempo di lisciatura e levigatura prolungato



GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

ARDURAPID

Area di applicazione
Per la realizzazione di massetti cementizi con il cemento speciale ARDEX A 35, arricchito con resina sintetica, che viene miscelato con sabbia di granulometria 0–8 mm e acqua fino a ottenere una malta con una consistenza variabile da umida-terrosa a plastica morbida, in funzione dell'acqua di impasto e dell'umidità della sabbia.
I massetti cementizi realizzati con ARDEX A 35 sono calpestabili già dopo 3 ore; se posati a galleggiamento su pellicola separatrice, sono pronti per la posa dei rivestimenti per pavimenti già dopo 1 giorno e raggiungono le resistenze minime specificate nella norma DIN 18560 dopo 1 giorno.
Per la realizzazione dei massetti si applicano inoltre le direttive generali relative ai massetti cementizi, galleggianti, su strato separatore o in legatura – – DIN 18560 e DIN 18353. È necessario tenere conto del rapido indurimento del cemento rapido ARDEX A 35.
Per uso interno.

ARDEX Srl
Via Alessandro Volta 73
25015 Desenzano del
Garda (BS)
Italia
+39 030 911 99 52
office@ardex.it
www.ardex.it

Descrizione
Sistema legante a dimensioni controllate con additivi speciali per un indurimento e un'essiccazione praticamente priva di ritiro e tensioni, nonché per prevenire le efflorescenze.

Supporti
Supporti per massetti compositi:
Nel caso dei massetti compositi, il supporto deve essere pretrattato con la malta adesiva ARDEX A18. La malta per massetto deve essere lavorata sulla malta adesiva appena stesa. Attenersi alle indicazioni riportate nella scheda tecnica.
Lavori di riparazione:
Per realizzare un collegamento a forza di aderenza, i bordi del massetto esistente devono essere spalmati con resina da colata ARDEX FB o con resina epossidica multifunzionale ARDEX EP 2000. ARDEX A35 va applicato sul ponte di adesione in resina epossidica ancora fresca.

Lavorazione
Per la miscelazione della malta si utilizzano le comuni betoniere per massetti. Il rapporto di miscelazione per una betoniera da 100 l è il seguente:

- 25 kg di ARDEX A 35 = 1 sacco originale
- 100 - 125 kg di sabbia 0 - 8 mm = 15 - 19 pale
- 6 - 11 l di acqua - a seconda dell'umidità della sabbia

Produttore con sistema di gestione della qualità e ambientale certificato secondo le norme DIN EN ISO 9001/14001

17.07.2026

ARDEX A 35

Cemento a presa rapida

Le macchine di miscelazione e trasporto adatte alle miscele per massetti a presa rapida, ad esempio la Putzmeister Mixokret, possono essere utilizzate per il massetto cementizio ARDEX A 35. In una vasca di miscelazione e trasporto della capacità di 220 l vanno quindi versati:

- 50 kg di ARDEX A 35 = 2 sacchi originali
- 200 - 250 kg di sabbia 0 - 8 mm = 30 - 38 pale
- 12 - 22 l di acqua - a seconda dell'umidità della sabbia

La resistenza al carico e la maturità per la posa si raggiungono dopo 1 giorno, a condizione che come inerte venga utilizzata sabbia del gruppo granulometrico 0/8 secondo la norma DIN 4226, con composizione granulometrica uniforme nell'intervallo da "favorevole" a "utilizzabile" compreso tra le curve di setacciatura A8 e C8 – DIN 1045 – e che la malta non venga miscelata con acqua in eccesso. La quantità totale di acqua per ogni miscela di malta, ovvero l'umidità della sabbia e la quantità di acqua di impasto, non deve superare rispettivamente 11 l e 22 l.
Non utilizzare additivi per massetti, quali oli di miscelazione ecc. Non mescolare con altri tipi di cemento.
Il tempo di lavorabilità della malta per massetti ARDEX A35 è di circa 60 minuti. Le operazioni di miscelazione, posa, compattazione e lisciatura devono essere eseguite in sequenza continua, entro il tempo di lavorabilità di circa 60 minuti. Le superfici devono essere di dimensioni tali da poter essere completate entro questo tempo di lavorazione. Temperature più elevate riducono, mentre quelle più basse prolungano i tempi di lavorazione e di indurimento.
Lavorare la malta per massetti ARDEX A35 a temperature superiori a +5 °C

Idoneità alla posa
Per verificare l'idoneità alla posa, che in caso di corretta applicazione si raggiunge dopo 1 giorno, è necessario effettuare misurazioni dell'umidità.
Il contenuto di umidità del cemento rapido ARDEX A 35, a causa delle sue caratteristiche specifiche e della sua composizione, non può essere determinato con strumenti di misura elettrici, ma solo con un apparecchio CM.
La lettura della pressione sul manometro va effettuata circa 1 minuto dopo la rottura della fiala, poiché un tempo di attesa più lungo comporta la rilevazione anche dell'acqua legata chimicamente, che tuttavia non ha alcuna rilevanza per la successiva posa del rivestimento.
La maturità per la posa è raggiunta con i seguenti tenori di umidità:
Cemento rapido ARDEX A 35

non riscaldato	riscaldato	Rivestimento del pavimento
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Rivestimenti in pietra e ceramica con posa a strato sottile
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Rivestimenti in pietra e ceramica posati su letto di malta con strato separatore
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Rivestimenti in pietra e ceramica a strato spesso
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Rivestimenti per pavimenti in tessuto permeabili al vapore
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Rivestimenti per pavimenti in tessuto con barriera al vapore
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Pavimenti elastici, ad esempio in PVC, gomma, linoleum
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Parquet

Per verificare la misurazione, la pressione del manometro viene riletta dopo circa 20 minuti, come nel caso dei normali massetti cementizi. Dal tenore di umidità così determinato occorre poi sottrarre circa 1,5% CM prima della posa del rivestimento.

Il cemento rapido ARDEX A 35 è idoneo alla posa immediata di pavimenti già dopo 3 ore, se si utilizza il mastice rapido ARDEX K 55. Il cemento rapido ARDEX A 35 è pienamente utilizzabile già dopo 1 giorno. È quindi possibile eseguire lavori di stuccatura e livellamento, nonché la posa di rivestimenti, compresi parquet, piastrelle e lastre.
Nel caso di massetti compositi posati dopo l'applicazione di un pre-rivestimento sul sottofondo in calcestruzzo, prima della posa del rivestimento è necessario attendere che l'intera struttura sia completamente asciutta.

Applicazione su riscaldamento a pavimento
In caso di applicazione del cemento rapido ARDEX A 35 su un sistema di riscaldamento a pavimento ad acqua calda, il tempo di attesa prima della posa dei rivestimenti può essere ridotto a meno di 2 settimane, poiché il cemento rapido ARDEX A 35 raggiunge il suo equilibrio di umidità già dopo un giorno. 3 giorni dopo la posa, avviare il riscaldamento con una temperatura di mandata di +25 °C, da mantenere per 3 giorni.
Successivamente, impostare la temperatura massima di mandata e mantenerla per altri 4 giorni. Evitare la formazione di correnti d'aria.
Durante la posa dei rivestimenti, la temperatura superficiale del massetto radiante deve rimanere ≥ +15 °C.
Il cemento rapido ARDEX A 35 può essere sottoposto a sollecitazioni termiche fino a +65 °C.
A seconda del sistema di riscaldamento, potrebbe essere necessario un ulteriore riscaldamento.

Rifacimento leggero legato
Con ARDEX A 35 è possibile realizzare anche rifacimenti leggeri legati:

- per livellare irregolarità, dislivelli e tubazioni
- per riempire cavità, avvallamenti e fori

prima della posa di massetti su strati isolanti e di separazione nel sistema con massetti ARDEX.
Per spessori di strato compresi tra 10 mm e 300 mm.

ARDEX A 35

Cemento a presa rapida

Rapporto di miscelazione: circa 37,5 kg di ARDEX A 35 : 200 l di granulato di polistirolo, granulometria 5 mm : 16 l di acqua. Tempo di lavorabilità: circa 60 minuti a +20 °C
Calpestabilità: dopo circa 3–5 ore
Asciugatura: circa 1 giorno
Fabbisogno di materiale: circa 1,6 kg di ARDEX A 35 e 8,7 l di granulato di polistirolo per m²/cm di spessore dello strato.
La posa avviene con macchine miscelatrici e di alimentazione (pompe), come quelle utilizzate per i massetti cementizi. Non utilizzare acqua in eccesso!

Da tenere presente
Per carichi di traffico distribuiti uniformemente nell'edilizia residenziale fino a 1,5 kN/m², per il massetto in cemento su:

Strato isolante – a seconda della comprimibilità dello strato isolante – uno spessore nominale del massetto di almeno 35 mm. Lo spessore nominale del massetto per i massetti cementizi su strato separatore è anch'esso di almeno 35 mm, mentre per i massetti cementizi compositi è di almeno 10 mm.
ARDEX A 35 non può essere utilizzato in ambienti esterni o in zone soggette a umidità permanente.

Nota
È necessario attenersi alle indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.

Dati tecnici secondo lo standard di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	**Componente A**	**Componente B**	**Componente C**	**Consistenza**
	25 kg di polvere	100 kg di sabbia	6 - 11 l di acqua	Rapporto di miscelazione 1 : 4
	25 kg di polvere	125 kg di sabbia	6 - 11 l di acqua	Rapporto di miscelazione 1 : 5

Fabbisogno di materiale circa	**Fabbisogno di materiali**	**Condizione**
	3,7 kg	per m² e cm con un rapporto di miscelazione di 1 : 4
	3,1 kg	per m² e cm con un rapporto di miscelazione di 1 : 5

Peso fresco circa	2,00 kg/l

Caratteristiche d'uso

Tempo di elaborazione circa	60 minuti
Accessibilità dopo circa	3 ore
Condizioni ambientali di utilizzo	+20°C

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione circa	**Tempo**	**Resistenza alla flessione circa**	**Condizione**
	dopo 1 giorno	5 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 3 giorni	6 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 28 giorni	7 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 1 giorno	4 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso
	dopo 3 giorni	5 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso
	dopo 28 giorni	6 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso

ARDEX A 35

Cemento a presa rapida

Resistenza alla compressione circa	Tempo	Resistenza alla compressione di circa	Condizione
	dopo 1 giorno	25 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 3 giorni	35 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 28 giorni	45 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 4 in parti in peso
	dopo 1 giorno	20 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso
	dopo 3 giorni	30 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso
	dopo 28 giorni	35 N/mm²	con un rapporto di miscelazione di 1 : 5 in parti in peso

Dettagli sul prodotto	
Idoneità al riscaldamento a pavimento	si
Valore del pH circa	11
Comportamento alla corrosione	non contiene componenti che favoriscono la corrosione dell'acciaio
Etichettatura secondo il GHS/CLP	GHS05 "corrosivo", parola di avvertenza: Pericolo
Etichettatura secondo l'ADR	nessuna
EMICODE	EC 1 PLUS = a bassissime emissioni PLUS
Schema AgBB	ARDEX valuta le emissioni dei propri prodotti sulla base dell'EMICODE. Il marchio EMICODE EC 1PLUS, ad esempio, è in Germania quello che prevede i requisiti più severi in materia di emissioni e soddisfa quindi sempre almeno i requisiti previsti dallo schema di valutazione del Comitato per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB)
GISCODE	ZP1 = prodotto a base di cemento, a basso contenuto di cromo
Confezionamento	Sacchi da 25 kg netti
Stoccaggio	In ambienti asciutti, il prodotto può essere conservato per circa 12 mesi nella confezione originale chiusa.

Consulenza applicativa
Assistenza tecnica:
Tel: +39 030 911 9952
Fax: +39 030 911 1840
Mail: office@ardex.it

Garantiamo la qualità impeccabile dei nostri prodotti. Le nostre raccomandazioni di posa si basano su prove ed esperienze pratiche; tuttavia, possono costituire solo indicazioni generali senza alcuna garanzia delle caratteristiche, poiché non abbiamo alcuna influenza sulle condizioni del cantiere e sull'esecuzione dei lavori. Le normative specifiche di ciascun Paese, basate su standard regionali, norme edilizie, direttive di posa o industriali, possono comportare raccomandazioni di posa specifiche.