



ARDEX B 12

Stucco per calcestruzzo

- A base di cemento
- Per lisciare e riempire le cavità
- Resistente all'acqua e alle intemperie



Area di applicazione

Per lisciare, ritoccare, livellare e rivestire superfici di pareti e soffitti in calcestruzzo a vista, elementi prefabbricati in calcestruzzo, intonaci di cemento o calce-cemento e muratura grezza.

Per riempire crepe, fori e cavità di grandi dimensioni su pareti e soffitti.

Per lisciare superfici interne di pareti in calcestruzzo cellulare.

Per interni ed esterni.

Descrizione

Miscelato con acqua, ARDEX B12 sviluppa una massa omogenea e stabile, caratterizzata da elevata lavorabilità e ottima adesione ai supporti cementizi, facile da lavorare, che attraverso l'idratazione e l'essiccazione indurisce, indipendentemente dallo spessore dello strato applicato, trasformandosi in una massa quasi priva di tensioni, permeabile al vapore, di colore grigio cemento, resistente all'acqua e agli agenti atmosferici e che aderisce in modo praticamente indissolubile a qualsiasi sottofondo idoneo.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo può essere asciutto o umido, ma deve essere aderente, solido e privo di polvere, sporco e altri agenti distaccanti.

È necessario rimuovere tracce di vernice, residui di intonaco, spruzzi di calce ecc.

I metalli devono essere protetti dalla corrosione con un trattamento che funga anche da ponte di adesione.

Lavorazione

In un recipiente pulito versare acqua pulita e aggiungere la polvere, mescolando energicamente, fino a ottenere una malta pastosa e senza grumi.

Per la miscelazione di 25 kg di polvere ARDEX B12 sono necessari circa 8,5 litri d'acqua.

A una temperatura compresa tra +18 °C e +20 °C, la malta è lavorabile per circa 45 minuti e può essere applicata in un unico passaggio senza diluizione con uno spessore di diversi millimetri, oppure diluita con uno spessore a piacere. L'indurimento avviene tramite idratazione ed essiccazione, generando uno strato privo di tensioni interne, permeabile al vapore e resistente agli agenti atmosferici in circa 2 ore, al punto da consentire ulteriori lavorazioni, come la levigatura o la lisciatura con ARDEX B12.

Per applicazioni superiori a 5 mm è necessario aggiungere sabbia lavata 0-4 mm fino a un terzo del volume; oltre 10 mm utilizzare aggregati 4-8 mm per garantire stabilità e ridurre il ritiro

ARDEX B 12

Stucco per calcestruzzo

Per uniformare il colore alle superfici in calcestruzzo circostanti, lo stucco per calcestruzzo ARDEX B12, di colore grigio cemento, può essere schiarito con lo stucco per facciate ARDEX F11 (bianco) oppure colorato con pigmenti compatibili con il cemento. La polvere ARDEX F11 può essere miscelata in qualsiasi quantità nella malta ARDEX B12. I pigmenti coloranti devono essere prima impastati con acqua e poi miscelati sotto forma di pasta nella malta ARDEX B12. L'aggiunta di colore può arrivare fino al 5% in peso della polvere ARDEX B12.

Le fessure da ritiro o assestamento possono essere colmate con ARDEX B12. Le fessure sottili da assestamento o nell'intonaco devono essere allargate prima di essere riempite con la malta ARDEX B12. In caso di movimenti della struttura, non è da escludere una ricomparsa delle fessure.

In caso di dubbio, si consiglia di effettuare una stuccatura di prova.

ARDEX B12 va applicato sia all'esterno che all'interno a temperature superiori a +5 °C.

Trattamento successivo

Una volta completamente asciutto, ARDEX B12 può essere verniciato con vernici resistenti alla calce. Il tempo di asciugatura completa dipende dallo spessore dello strato applicato con la spatola e dalle condizioni meteorologiche del momento. Un sottofondo ancora umido può causare efflorescenze.

È necessario attenersi alle raccomandazioni di lavorazione fornite dai produttori di vernici per le applicazioni su sottofondi a base di cemento, indipendentemente dal fatto che lo stucco sia stato applicato su tutta la superficie o solo in alcuni punti.

Nota

È necessario attenersi alle indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.

Dati tecnici secondo lo standard di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 8,5 litri d'acqua 1 RT di acqua	Componente B 25 kg di polvere 2,75 RT di polvere
Fabbisogno di materiale circa	Fabbisogno di materiali 1,20 kg/m ²	Condizione per ogni mm di spessore di applicazione
Peso specifico apparente circa	1,10 kg/l	
Peso fresco circa	1,70 kg/l	

Caratteristiche d'uso

Tempo di elaborazione circa	45 minuti
Condizioni ambientali di utilizzo	+20°C

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione circa	Tempo Dopo 7 giorni Dopo 28 giorni	Resistenza alla flessione circa 3 N/mm ² 5 N/mm ²
Resistenza alla compressione circa	Tempo Dopo 7 giorni Dopo 28 giorni	Resistenza alla compressione di circa 8 N/mm ² 10 N/mm ²

Dettagli sul prodotto

Valore del pH circa	12
Comportamento alla corrosione	non contiene componenti che favoriscono la corrosione dell'acciaio
Etichettatura secondo il GHS/CLP	GHS05 "corrosivo", GHS07 "irritante", parola di Avvertenza: Pericolo
Etichettatura secondo l'ADR	nessuna
EMICODE	EC 1 PLUS = a bassissime emissioni PLUS
GISCODE	ZP1 = prodotto a base di cemento, a basso contenuto di cromo

ARDEX B 12

Stucco per calcestruzzo

Confezionamento	Sacchi da 25 kg netti
Conservazione	In ambienti asciutti, il prodotto può essere conservato per circa 12 mesi nella confezione originale chiusa.

Consulenza applicativa

Assistenza tecnica:

Tel: +39 030 911 9952

Fax: +39 030 911 1840

Mail: office@ardex.it

	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
12	
50110	
EN 1504-3:2005	
ARDEX B 12 Polymermodifizierter zementhaltiger Mörtel (PCC) zur Instandsetzung (nicht statisch) von Betontragwerken EN 1504-3:R1	
Druckfestigkeit:	Klasse R1
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 0,8 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	NPD
Karbonatisierungswiderstand:	NPD
Elastizitätsmodul:	NPD
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 - Frost/Taubanspruchung mit Tausalzangriff:	≥ 0,8 MPa
Griffigkeit:	NPD
Wärmeausdehnungskoeffizient:	NPD
Kapillare Wasseraufnahme:	NPD
Brandverhalten:	NPD
Gefährliche Substanzen:	Übereinstimmung mit 5.4 der EN 1504-3