



ARDEX A 826

Stucco per finiture

- A base di gesso e resine sintetiche
- Per lisciare superfici di pareti e soffitti in fase di finitura
- Resa elevata in termini di superficie
- Ottima levigabilità

Campo d'impiego

Interni. Pareti, soffitti.

– Livellamento e stuccatura di superfici di pareti e soffitti per la stesura di vernici a lacca e a dispersione nonché di carta da parati

– Riempimento di fessure e fori, chiusura di giunti per lastre in gesso e gessofibra

– Per la realizzazione di superfici dei livelli di esecuzione da Q1 a Q4 ai sensi della scheda n° 2 del gruppo industriale "pannelli di gesso" presso la federazione tedesca "Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V."

– Per ambienti interni.

Tipo

Polvere bianca a base di gesso e plastica.

Mescolando con acqua si ottiene una malta morbida e pastosa, che dopo l'indurimento aderisce stabilmente alla superficie di pareti e soffitti, che si tratti di intonaco cementizio a base di calce, intonaco gesso-cemento o cementizio, calcestruzzo, lastre da costruzione o muratura.

ARDEX A 826 presenta un'elevata potenza di riempimento e si applica facilmente e rapidamente in una sola mano, anche di più centimetri di spessore.

ARDEX A 826 è permeabile a diffusione e costituisce un sottofondo perfetto per vernici, carte da parati e altre tecniche di realizzazione.

Lavorazione

Per mescolare 25 kg di polvere di ARDEX A 826 sono necessari circa 16 l d'acqua.

Dopo un "tempo di maturazione" di 1 minuto e un altro mescolamento, lo stucco presenta una consistenza pastosa-cremosa ed è facile da lavorare per circa 60 minuti. ARDEX A 826 indurisce, a seconda dello spessore della mano e dell'assorbimento del sottofondo, creando una superficie priva di crepe.

I piccoli dislivelli possono essere facilmente eliminati prima del definitivo indurimento con un frattazzo in spugna bagnata, oppure ristuccati o levigati dopo l'essiccazione.



CE

0432

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer
Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austria

08

56110

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX A 826

Stucco legante per giunti per la
stuccatura di giunti senza nastri
di copertura
EN 13963:4B

Carico di rottura a flessione: > 500 N
Reazione al fuoco: A1



ARDEX srl
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano del Garda (BS)
Tel.: +39 030/9119952
Fax: +39 030/9111840
office@ardex.it
www.ardex.it

Produttore certificato secondo EN
ISO 9001 e EN ISO 14001

ARDEX A 826

Stucco per finiture

In caso di dubbio, applicare su superfici di prova.

ARDEX A 826 deve essere lavorato a temperature superiori a +5 °C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le alte temperature lo abbreviano.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere pronto alla presa, asciutto, solido e privo di polvere, sporcizia e altri antiagglomeranti. Rimuovere carte da parati, verniciature non più aderenti o legate debolmente e intonaci staccati. Lacche, plastiche in lattice, vernici al lattice e sottofondi sigillati simili devono essere puliti da cera, olio e grasso prima della stuccatura.

Sottofondo	senza mano di fondo	con mano di fondo
Calcestruzzo poroso	✓	
Calcestruzzo		ARDEX P51 ARDEX P52
Muratura in mattoni	✓	
Tavole in gesso	✓	
Arenaria calcarea	✓	
Stucco gessoso	✓	
Lastre in gesso e gessofibra	✓	
Lastre in cemento fibrorinforzato	✓	
Lastre OSB secondo ÖNORM EN 300		ARDEX P82
Lastre in truciolato di legno P4 - P7		ARDEX P51 ARDEX P52 ARDEX P82
Rivestimenti in piastrelle e lastre		ARDEX P4 ARDEX P82
Pietra naturale		ARDEX P4 ARDEX P82
Vernici acriliche e vernici in resina alchidica		ARDEX P4 ARDEX P82
Vernici a dispersione impermeabili, resistenti all'abrasione e all'avaggio		ARDEX P4 ARDEX P82
Vernici al lattice		ARDEX P4 ARDEX P82
Intonaci stollati minerali	✓	
MG 2 Malta cementizia a base di calce	✓	
MG 3 Malta cementizia	✓	
MG 4 Malta gessosa	✓	
Intonaci in resina sintetica		ARDEX P4 ARDEX P82

Suggerimento pratico

Per la levigatura della superficie di ARDEX A 826 si raccomanda un abrasivo con granulometria 180-240 delle ditte MIRKA e FESTOOL.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione: circa 16 l di acqua : 25 kg di polvere corrispondente a circa 1 RT acqua : 2 RT polvere

Densità apparente: circa 0,8 kg/l

Peso della malta fresca: circa 1,5 kg/l

Fabbisogno di materiale: circa 0,9 kg di polvere per m² e mm

Livello di esecuzione Consumo in kg/m²

Q1 0,3

Q2 da stendere su Q1 0,1

Q3 da stendere su Q2 0,2

Q4, stesura su superficie completa per mm 0,9

Tempo di lavorazione (+20 °C): circa 60 minuti

Lavori di verniciatura e incollaggio: dopo l'essiccazione

Resistenza alla pressione: dopo 28 giorni circa 8 N/mm²

Resistenza alla flessione: dopo 28 giorni circa 4 N/mm²

Valore del pH: circa 8

Confezione: sacco da 25 kg netti; sacco da 12,5 kg netti; sacchetto da 5 kg netti, confezionato in 4 pezzi

GISCODE: CP1 - stucco a base calcio solfato, esente da marcatura

EMICODE: EC 1^{PLUS} - molto povero di emissioni ^{PLUS}

Stucco per nastri di copertura di giunti, tipo 4 B, secondo la norma EN 13963 materiale non infiammabile, classe A1, conforme a EN 13501, parte 1

Marcatura secondo GHS/CLP: nessuna

Marcatura secondo ADR: nessuna

Conservazione: si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.