



ARDEX AF 180

Adesivo SMP per rivestimenti elastici

Tecnologia SMP

- Per aree sottoposte a forte sollecitazione
- Rapidità della forza legante
- Facile impiego, nessuna miscelazione o quantità residua



Prodotto del sistema ARDEX

Caratteristiche di aderenza particolarmente sicure con le malte ARDEX, odore neutro, clima ambiente sano.

Membro della Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV (Unione dei materiali per la posa a emissioni controllate).

Campi d'impiego

Pavimenti in aree interne ed esterne.

Adesivo SMP per l'incollaggio di:

- rivestimenti omogenei ed eterogenei in PVC (strisce o piastrelle)
- rivestimenti di design in PVC
- rivestimenti in CV
- rivestimenti in caucciù in strisce o piastrelle
- rivestimenti in sughero e PVC conforme a ONORM EN 655/DIN EN 655
- paratie per la raccolta dello sporco con rivestimento in PVC
- rivestimenti in erba sintetica
- rivestimenti in linoleum
- rivestimenti in feltro agugliato

su adeguati sottofondi assorbenti e non, in aree interne ed esterne.

Descrizione

Polimero con silano modificato, che indurisce per reazione a contatto con l'umidità /aria.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo e le condizioni di clima ambiente devono essere conformi ai requisiti ONORM B 5236 / DIN 18365. Il sottofondo deve essere piano, sempre asciutto, stabile, privo di crepe, impurità e residui di sostanze adesive.

Rasare i sottofondi irregolari con adeguati livellanti ARDEX, osservando attentamente le informazioni tecniche dei primer e dei rasanti.

I massetti in asfalto colato e i sottofondi sensibili agli ammorbidimenti vanno pretrattati con ARDEX PU 30 e, se necessario, rasati con gli idonei autolivellanti ARDEX in uno spessore di almeno 3 mm.

I pannelli truciolari e i sottofondi in legno devono essere fissati saldamente al sottofondo e incollati con il sistema maschio/femmina.

Modalità d'impiego

Con una spatola dentata applicare in modo omogeneo il collante sul sottofondo, evitando ristagni. Nell'ambito del tempo di lavorazione posare il rivestimento, prestando attenzione che il retro sia ben coperto di adesivo.

Sui sottofondi impermeabili è necessaria un'umidità dell'aria di almeno il 50%. Stendere l'adesivo con un adeguato frattone dentato e lasciarlo reagire per un tempo di aerazione di ca. 20 min. Posare il rivestimento dopo la formazione della pellicola. In alternativa, pretrattare la superficie con l'adeguato rasante ARDEX.

Durante la posa di strisce, è consigliabile rispettare un tempo di aerazione di ca. 10-20 min., così da minimizzare lo schiacciamento del letto adesivo.

Dopo un'ora spianare la superficie con un rullo.

Non calpestare le superfici posate nelle prime 4-6 ore.

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel.: +39 030 9119952
Fax: +39 030 9111840
www.ardex.it



Produttore con certificazione di qualità/sistema
UM in base a DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 180

Adesivo SMP per rivestimenti elastici

Frattoni dentati e quantità consigliate

Per rivestimenti in PVC, CV, caucciù e PVC di design multistrato



TKB A1
300 – 350 g/m²*



TKB A2
370 – 420 g/m²*

Per rivestimenti in caucciù con retro levigato dello spessore > 3,2 mm, pannelli isolanti e disaccoppianti ARDEX, rivestimenti in linoleum, paratie per la raccolta dello sporco con retro strutturato.



TKB B1
430 – 480 g/m²*

Per rivestimenti in vello agugliato, paratie per la raccolta dello sporco con retro strutturato e rivestimenti in erba sintetica



TKB B2
520 – 580 g/m²*

Il frattone dentato deve essere selezionato in modo da garantire la stesura di una quantità sufficiente di prodotto sul retro del rivestimento. I sottofondi grezzi, irregolari e un retro strutturato a pori larghi richiedono una dentatura adeguata.

*) I dati relativi alle quantità di materiale sono stati determinati sulla base delle malte ARDEX con listelli dentati Pajarito.

Importante

- Non impiegare mani di fondo a dispersione al di sotto di ARDEX AF 180.
- Subito dopo l'uso pulire gli attrezzi con detergenti contenenti oli o cere.
- In caso di prelievo dal recipiente di quantità parziali di prodotto, stendere una pellicola di alluminio sull'adesivo restante.
- Le superfici finite sono accessibili già dopo 6 ore e calpestabili dopo 24 ore.
- Lavorare il prodotto a una temperatura del suolo superiore ai 15°C, a una temperatura ambiente superiore ai 18°C e, preferibilmente, in presenza di un'umidità relativa tra il 50 e il 65%. In caso di maltempo e freddo, temperare preventivamente gli adesivi per PVC e gomma. Tutti i dati si riferiscono a una temperatura di 20°C e a un'umidità relativa dell'aria del 50%. Un'umidità relativa maggiore accorcia tali tempi.

Avvertenze

Osservare le istruzioni di posa del produttore, nonché le normative vigenti e le regole in materia. In caso di dubbio, effettuare una prova.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Smaltimento

Smaltire contenuto/recipienti in conformità con le disposizioni locali/regionali/nazionali/internazionali.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Principio della materia prima :	polimero con silano modificato
Consumo materiale :	ca. 300-580 g/m ² in base alla spatola dentata utilizzata.
Condizioni di lavorabilità: Temperatura :	non inferiore a 18 °C
Umidità relativa dell'aria (UR):	min. 50%
Tempo di aerazione:	ca. 20 min.
Tempo di posa:	ca. 35 min.
Tempo di presa :	ca. 24 - 48 ore
Detergenti :	prima dell'asciugatura, con adeguati detergenti a base di oli o cere
Idoneità al riscaldamento a pavimento: sì	
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} R – a bassissime emissioni
GISCODE:	RS10
Etichettatura in base a GHS/CLP:	nessuna
Etichettatura in base a GGVSEB/ADR:	nessuna
Confezione :	secchio da 7,5 kg netti
Stoccaggio :	conservare in luogo fresco a riparo dal gelo. Sigillare bene le confezioni aperte. Utilizzare il contenuto rimanente entro breve tempo
Tempo di conservazione :	per circa 12 mesi nella confezione originale sigillata