



ARDEX F 11

Rasante per facciate

- permeabile alla diffusione di vapore
- idonea per spessori dello strato fino a 5 mm
- tensioni ridotte
- ottimale per la stesura di pitture ai silicati
- può essere cosparsa con sabbia



Campo d'impiego

Per interni ed esterni.

- Lisciatura, riparazione e stuccatura di superfici di facciate, pareti e soffitti
- Rivestimento e livellamento di superfici in calcestruzzo a vista, muratura grezza e intonaco
- Riempimento di crepe, fori e incavi di grande superficie in pareti e soffitti
- Lisciamento di superfici di pareti interne in calcestruzzo aerato

Tipo

A base di cemento bianco.

Mescolando con acqua si ottiene una malta morbida e pastosa, che tramite idratazione e asciugatura indurisce in ogni spessore di strato originando una massa quasi priva di tensioni, permeabile alla diffusione del vapore, resistente all'acqua e agli agenti atmosferici.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo può essere asciutto o umido, ma deve presentare una buona presa, essere stabile, privo di polvere, impurità e altri antiagglomeranti.

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G
(BS) Tel. +39 030
9119952 Fax +39 030
9111840 www.ardex.it

Rimuovere carte da parati, verniciature non più aderenti o legate debolmente e intonaci staccati.

In **interni** vernici laccate, a olio, plastica e altri sottofondi sigillati simili devono essere puliti da cera, olio e grasso prima della stuccatura.

Tutte le superfici lisce e sigillate devono essere trattate con ARDEX P 4 READY

mano di fondo multifunzione come ponte di adesione.

In **esterni** prima della stuccatura devono essere rimosse tutte le verniciature senza lasciare residui; i sottofondi lisci devono essere resi ruvidi.

Trattare i metalli con una protezione anticorrosione che, nel contempo, funge da ponte di adesione.

ARDEX F 11

Malta per facciate

Sottofondo	senza mano di fondo	con mano di fondo / solo interni
Calcestruzzo poroso	☒	
Calcestruzzo	☒	
Muratura in mattoni	☒	
Tavole in gesso		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Arenaria calcarea	☒	
Stucco gessoso		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Lastre in gesso e gessofibra	☒	
Lastre in cemento fibrorinforzato	☒	
Rivestimenti in piastrelle e lastre		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Pietra naturale		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Vernici acriliche e vernici a resina alchidica		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Vernici a dispersione opache impermeabili, resistenti all'abrasione e al lavaggio,		ARDEX P 82
Vernici al lattice		ARDEX P 4 READY
Intonaci strolati minerali	☒	
MG 2 Malta cem. a base di calce	☒	
MG 3 Malta cementizia	☒	ARDEX P 4 READY
MG 4 Malta gessosa		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Intonaci in resina sintetica		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82

Lavorazione

Versare acqua pulita in un recipiente pulito e mescolare vigorosamente polvere sufficiente per ottenere una malta di consistenza pastosa e priva di grumi.

Per miscelare 25 kg di polvere ARDEX F 11 occorrono circa 8,5 litri di acqua. Per miscelare 5 kg di polvere ARDEX F 11 sono necessari circa 1,7 litri di acqua.

La malta è lavorabile per circa 30 minuti nell'intervallo di temperature da +18 °C a +20 °C e può essere stesa in una passata di lavorazione allo spessore di più millimetri senza cospargerla di sabbia; cospargendo di sabbia, lo spessore è a piacere. Indurisce a seguito di idratazione e asciugatura a temperatura normale in circa 90 minuti cosicché è possibile una lavorazione successiva, come levigatura o lisciatura con ARDEX F 11.

Per strati di spessore 5 mm e oltre, la malta ARDEX F 11 deve essere cosparsa con sabbia lavata di grana 0-4 mm fino a un terzo del volume della malta.

Le crepe di assestamento possono essere chiuse con ARDEX F 11. Le crepe di assestamento e intonacatura sottili devono essere ampliate prima di essere riempite con la malta ARDEX F 11. In caso di movimenti della costruzione non è da escludersi una ripresentazione delle crepe.

In caso di dubbi, si raccomanda un'applicazione di prova. ARDEX F 11 rasante per facciate deve essere lavorato a temperature superiori a +5 °C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le temperature alte lo abbreviano.

Trattamento successivo

Dopo la completa asciugatura, ARDEX F 11 può essere tinteggiato con colore resistente alla calce. Tale asciugatura dipende dallo spessore dello strato di malta applicato e dalle condizioni meteorologiche prevalenti. Il sottofondo ancora umido può dare origine a efflorescenze.

Per la lavorazione su sottofondi legati a cemento osservare le raccomandazioni del produttore della vernice, per la rasatura sia di superfici complete sia di aree delimitate.

Nota

Osservare le indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza.

Solo per utilizzatori commerciali!

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 8,5 l di acqua 1,7 l di acqua 1 parte di acqua	Componente B 25 kg di polvere 5 kg di polvere 2,75 parti di polvere
Consumo materiale	1,2 kg di polvere per m² e mm	
Densità apparente circa	1,10 kg/l	
Peso della malta fresca circa	1,70 kg/l	
Caratteristiche di applicazione		
Tempo di lavorazione circa	30 minuti	
Lavori di verniciatura e incollaggio	dopo l'asciugatura	
Condizioni ambientali per l'applicazione	+20 °C:	

ARDEX F 11

Malta per facciate

Caratteristiche meccaniche

Resistenza alla flessione circa	Tempo dopo 7 giorni dopo 28 giorni	Resistenza alla flessione circa 2 N/mm ² 4 N/mm ²
Resistenza alla pressione circa	Tempo dopo 7 giorni dopo 28 giorni	Resistenza alla pressione circa 6 N/mm ² 14 N/mm ²

Dettagli del prodotto

Valore del pH circa	12
Contrassegno secondo GHS/CLP	vedere scheda di sicurezza corrispondente
Contrassegno secondo ADR	vedere scheda di sicurezza corrispondente
EMICODE	EC 1 PLUS = molto povero di emissioni PLUS
GISCODE	ZP1 = prodotto contenente cemento, povero di cromo
Confezione:	Sacco da 25 kg netti; sacchetto da 5 kg netti, confezione da 4 pezzi
Stoccaggio	Si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti.

	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria	
12	
56190	
EN 1504-3:2005	
ARDEX F 11	
Malta cementizia modificata con polimeri (PCC) per la riparazione (non strutturale) di elementi portanti in calcestruzzo EN-1504-3:R1	
Resistenza alla pressione:	classe R1
Tenore di ioni di cloruro:	≤ 0,05 %
Adesività	≥ 0,8 MPa
Ritiro / dilatazione contrastati	NPD
Resistenza alla carbonatazione	NPD
Modulo di elasticità:	NPD
Compatibilità alla variazione di temperatura parte 1	≥ 0,8 MPa
Sollecitazione da gelo / disgelo con uso di sali	
antigelo Presa:	NPD
Coefficiente di dilatazione termica:	NPD
Assorbimento di acqua capillare:	NPD
Reazione al fuoco:	NPD
Sostanze pericolose:	Conformità al punto 5.4 della norma EN 1504-5