

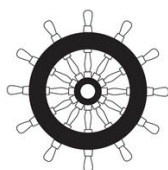


ARDEX K 60

Malta livellante e lisciante a base di lattice, 2 - 30 mm

- Utilizzabile su quasi tutti i sottofondi di edilizia senza mano di fondo
- Elevata adesività
- Resistente all'acqua e all'umidità
- Consente una posa sicura su sottofondi problematici
- Flessibile

Prodotto del sistema ARDEX: proprietà leganti particolarmente sicure con gli adesivi ARDEX per rivestimenti di pavimenti. Membro della Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV.



Campo d'impiego

Interni - Pavimento.

Malta livellante per pavimenti per spatolatura e livellamento di:

- massetti in cemento e pavimenti in calcestruzzo;
- massetto al solfato di calcio;
- vecchi sottofondi con residui di materiale adesivo aderente e impermeabile; – sottofondi misti problematici;
- pannelli di truciolato P4 – P7 e pannelli OSB 2 – 4;
- sottofondi in legno;
- tavole in legno a tenone e mortasa;
- massetti in asfalto colato;
- massetti di magnesite;
- elementi di massetto a secco;
- piastrelle e lastre in ceramica;
- pavimenti alla veneziana;
- altri sottofondi idonei.

Per la posa successiva di rivestimenti di pavimenti tessili ed elastici, rivestimenti di design/LVT, rivestimenti in gomma, linoleum, PVC e CV, parquet prefiniti nonché piastrelle e lastre in ceramica.

Come livellante in bagni per accogliere rivestimenti elastici e parquet prefiniti in associazione con ARDEX Adesivo SMP AF 460 direttamente su sigillanti come ARDEX S 7 Malta elastica impermeabilizzante, ARDEX S 8 Flow, ARDEX 8+9 Malta impermeabilizzante, ARDEX SK 100 W TRICOM Telo impermeabilizzante.

Applicazione diretta su barriera contro umidità in risalita ARDEX EP 2000 Resina epossidica multifunzione senza sabbatura dello strato epossidico fino a uno spessore dello strato di 5 mm e rilavorazione entro 24 ore.

Come livellante legante direttamente su solette in calcestruzzo e coperture in calcestruzzo grezzo per accogliere la barriera contro umidità in risalita come ARDEX EP 2000 Resina epossidica multifunzione per la posa di rivestimenti di pavimenti idonei in aree di uso normale.

Tipo

Livellante per pavimenti a 2 componenti, composto da polvere ed emulsione di lattice

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo deve corrispondere ai requisiti della norma DIN 18365 "Lavorazione di rivestimenti per pavimenti". In particolare deve essere a livello, completamente asciutto, solido, portante, privo di antiagglomeranti e di crepe; nonché resistente alla trazione e alla pressione, in caso contrario deve essere preparato in maniera conforme. Crepe e giunture devono essere chiuse in maniera appropriata e professionale ad esempio con ARDEX P 10 SR, oppure ARDEX FB Resina fluida.

03.04.2023

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

Produttore con sistema QM/UM
certificato secondo la norma
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX K 60

Malta livellante e lisciante a base di lattice, 2 - 30 mm

I massetti in solfato di calcio devono essere levigati e aspirati. ARDEX K 60 può essere utilizzato su molti sottofondi comuni in edilizia senza mano di fondo. Mano di fondo, come per esempio ARDEX P 52, devono essere utilizzati dall'assortimento ARDEX a seconda della composizione del sottofondo. I sottofondi problematici come ad esempio: lastre OSB e lastre multistrato serigrafiche, massetti in magnesite, asfalto colato non sabbato, devono essere preparati con ARDEX P 82 mano di fondo a base di resine sintetiche o ARDEX PU 30 1-K PU Mano di fondo. Osservare le schede tecniche delle mani di fondo.

Lavorazione

Agitare accuratamente l'emulsione di lattici prima di versarla in un miscelatore pulito. Successivamente miscelare la polvere agitando vigorosamente in modo da ottenere una malta priva di grumi. Per la miscelazione di 20 kg di polvere ARDEX K 60 occorrono 4,95 kg di emulsione di lattice ARDEX. Per quantità più piccole, miscelare 3 parti di polvere in 1 parte di lattice. Applicare la malta livellante con una cazzuola o una racla nello spessore di strato desiderato. ARDEX K 60 può essere lavorato a temperature da +18 °C a +20 °C per circa 20 minuti, mentre a temperature inferiori il tempo di lavorazione si prolunga e a temperature superiori si abbrevia. Su sottofondi sigillati o massetti in asfalto colato con livelli di durezza IC10 e IC15 occorre applicare uno strato spesso mediamente almeno 3 mm e al massimo 10 mm di ARDEX K 60.

Spessori dello strato

ARDEX K 60 può essere applicato in un'unica passata fino a 15 mm di spessore.

Rapporto di miscelazione

Per spessori dello strato superiori a 15 mm e fino a 30 mm la malta deve essere mescolata con sabbia.

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 20 kg di polvere	Componente B 4,95 kg di lattice
Consumo materiale	1,6 kg di polvere per m² e mm	
Densità apparente circa	1,30 kg/l	
Proprietà di applicazione		
Tempo di lavorazione circa	20 minuti	
Calpestabilità dopo circa	2 ore	
Pronto per posa dopo circa	Durata	Spessore dello strato
	12 ore	3 mm
	24 ore	5 mm
	48 ore	10 mm
Condizioni ambientali per l'applicazione	+20 °C/ 50% u.r.	

Miscela / lavata	Granularità	Rapporto di miscelazione	
		Malta	Miscela
ARDEX SPS	0-3 mm	1,0 parti	0,3 parti
Sabbia speciale			
Sabbia	0-8 mm	1,0 parti	0,5 parti

Osservazioni:

ARDEX K 60 non può essere utilizzato in ambiente esterno o in ambiente permanentemente umido. Lavorare ARDEX K 60 a temperature superiori a +5 °C. In casi di dubbio allestire superfici di prova.

In generale si applica quanto segue.

Lo strato di ARDEX K 60 è calpestabile dopo circa 2 ore a temperature comprese tra +18 °C e +20 °C.

I rivestimenti delle piastrelle possono essere disposti una volta raggiunta la calpestabilità. Nelle pietre naturali sensibili all'umidità bisogna attendere l'asciugatura. Lo strato composto deve essere protetto da un'asciugatura troppo rapida in presenza di raggi solari e corrente d'aria.

Nota:

Prestare attenzione alle indicazioni nella scheda di sicurezza. Contiene cemento Portland. Informazioni per allergie al numero + 39 030 9119952.

Smaltimento

Smaltire contenuto/recipienti in conformità con le disposizioni locali/regionali/nazionali/internazionali. Non disperdere nella rete fognaria, nelle acque o nel terreno. I sacchi di carta svuotati dei residui e privi di granuli sono riciclabili (Interseroh). Raccogliere i residui di prodotto, miscelarli con acqua, lasciarli indurire e smaltirli come rifiuti di cantiere. Nello stato solidificato è innocuo dal punto di vista fisiologico ed ecologico.

ARDEX K 60

Malta livellante e lisciante a base di lattice, 2 - 30 mm

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione circa	Resistenza alla flessione circa 4,5 N/mm ²	Tempo dopo 28 giorni
Resistenza alla pressione circa	Resistenza alla pressione circa 15 N/mm ²	Tempo dopo 28 giorni

Dettagli del prodotto

Idoneità al riscaldamento a pavimento:	sì
Idoneità per sedie a rotelle:	sì
EMICODE	EC 1 PLUS = molto povero di emissioni PLUS
GISCODE	ZP1 = prodotto a base di cemento, a basso contenuto di cromo
Confezione:	Sacchi da 20 kg netti, secchio da 4,95 kg netti
Stoccaggio	ARDEX K 60 polvere si conserva per circa 9 mesi in locali asciutti, nel contenitore originale sigillato. ARDEX K 60 emulsione di lattice si conserva per circa 9 mesi al riparo dal gelo nel contenitore originale sigillato.

Consulenza per l'applicazione

Osservare le seguenti norme e schede tecniche nella versione più aggiornata per la posa a pavimento.

DIN 18 365 Lavorazione di rivestimenti per pavimenti

DIN 18 356 Lavorazione di parquet

DIN 18 352 Lavorazione di piastrelle e lastre secondo scheda tecnica BEB

Scheda tecnica ZVPF: Requisiti di qualità per la planarità di sottofondi per i rivestimenti di pavimenti e parquet

Scheda tecnica TKB 8: Valutazione e preparazione di sottofondi per lavorazione di rivestimenti di

pavimenti e parquet

Scheda tecnica TKB 9: Descrizione tecnica e lavorazione di malte livellanti per pavimenti

Scheda tecnica TKB 10: Lastre in derivati del legno come sottofondo di posa

Scheda tecnica BEB: Indicazioni per la valutazione e la preparazione di sottofondi

Hotline tecnica:

Tel.: +39 030 911 9952

Fax: +39 030 911 1840

E-mail: office@ardex.it

ARDEX K 60

Malta livellante e lisciante a base di lattice, 2 - 30 mm

	
0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany	
16	
24201	
EN 13813:2002	
ARDEX K 60 Zementestrich für den Innenbereich EN 13813:CT-C12-F4 Polymermodifiziert	
Brandverhalten:	A2 ₁ -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen:	CT
Wasserdurchlässigkeit:	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Druckfestigkeit:	C12
Biegezugfestigkeit:	F4
Verschleißwiderstand nach BCA:	NPD
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD