



ARDEX AF 635

Adesivo a contatto privo di solventi

- Adesivo a contatto a base di dispersioni
- Ampia gamma d'impiego
- Facile applicazione
- Presa iniziale immediata dopo l'asciugatura
- A bassissime emissioni



Prodotto del sistema ARDEX

Caratteristiche di aderenza particolarmente sicure con le malte ARDEX, odore neutro, clima ambiente sano.

Membro della Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV (Unione dei materiali per la posa a emissioni controllate)

Campi d'impiego:

Pavimenti, pareti, soffitti e scale interni.

Adesivo a contatto a dispersione per l'incollaggio di:

- rivestimenti omogenei ed eterogenei in PVC
- zoccoli in PVC morbido
- profili delle scale in PVC e caucciù
- zoccoli scanalati
- rivestimenti tessili, anche in robusto feltro agugliato o tessuto
- pannelli a riflessione sonora
- rivestimenti in CV
- pavimenti di design/in LVT
- strati isolanti
- linoleum
- rivestimenti in caucciù

su sottofondi assorbenti e non.

ARDEX PREMIUM AF 635 si contraddistingue per l'impiego universale, l'ampio spettro di adesività e l'elevata stabilità finale. Lavorabile ottimamente con pennello o rullo.

Descrizione:

Dispersione, additivi, acqua e conservante: isotiazolinone.

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo deve essere conforme ai requisiti ÖNORM B 5236 "Progettazione e realizzazione della posa di rivestimenti per pavimenti, anche in legno" e, in particolare, deve essere piano, permanentemente asciutto, stabile, portante, privo di antiagglomeranti e crepe, resistente alla trazione e alla pressione o preparato adeguatamente.

Levigare i vecchi pavimenti, rimuovendo, p.e., tinteggiature o rivestimenti, prima della posa. Eliminare vecchi strati di adesivo. I lavori di rasatura vanno eseguiti con malte ARDEX adeguate, in combinazione con primer ARDEX.



ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

Produttore certificato EN ISO 9001
e EN ISO 14001

ARDEX AF 635

Adesivo a contatto privo di solventi

Modalità d'impiego:

Con un rullo in velluto a pelo corto applicare abbondantemente il collante in modo omogeneo sul sottofondo e sul retro del rivestimento. La quantità di adesivo da applicare deve essere determinata in modo da ottenere una pellicola compatta.

In aree in cui, durante l'incollaggio, si prevede una maggiore tensione, come p.e. sugli arrotondamenti dei gradini, ARDEX AF 635 va applicato con un pennello su entrambi i lati, così da garantire l'applicazione di un maggiore quantitativo di adesivo.

L'impiego di un essiccatore ad aria calda può accelerare notevolmente l'asciugatura.

Dopo la completa asciugatura, l'adesivo presenta una pellicola omogenea, lucida e trasparente.

Il rivestimento da posare può essere ora applicato in modo adeguato e steso bene con l'apposita spatola. È consigliabile battere bene con un mazzotto in gomma le aree in cui è prevista una maggiore tensione.

Consigli pratici:

È possibile stendere ARDEX AF 635 sul retro del rivestimento già il giorno precedente la posa. Il giorno della posa si può poi procedere con l'applicazione dell'adesivo anche sul sottofondo. Non appena la pellicola dell'adesivo è asciutta, può essere posato il rivestimento.

I rivestimenti posati sono calpestabili/agibili subito dopo l'incollaggio.

Attrezzi e quantità consigliate:



Rullo in velluto a pelo corto e pennello per:
rivestimenti in PVC, CV, caucciù e zoccoli in PVC morbido.
250-350 g/m²

Rullo in velluto a pelo corto e pennello per:
rivestimenti in tessuto, linoleum, CV con retro in feltro e pannelli a riflessione sonora.
400-500 g/m²

Avvertenze:

In caso di esigenze specifiche in tema di sottofondo, rivestimento o condizioni climatiche, si consiglia l'impiego di ARDEX AF 660 adesivo a contatto.

Osservare le istruzioni di posa del produttore, nonché le normative vigenti e le regole in materia. In caso di dubbio, effettuare una prova.

Rimuovere l'eventuale pellicola sull'adesivo (causata, p.e., dallo stoccaggio scorretto o dopo l'apertura del recipiente). Non incorporarla nel prodotto mescolando.

Osservare attentamente le schede tecniche di sicurezza

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX:

Principi delle materie prime:	speciale dispersione sintetica
Consumo materiale:	vedasi attrezzi e quantità consigliati
Condizioni di lavorabilità:	
Temperatura:	non inferiore a 15 °C
Umidità relativa dell'aria (UR):	non superiore al 75%
Tempo di aerazione:	ca. 30-180 min., in base al rivestimento e al sottofondo
Tempo di posa:	fino a 6 ore
Le temperature più basse e una maggiore umidità relativa allungano questo tempo e possono causare la penetrazione di umidità. La tempistica indicata si riferisce a una temperatura di 18°C e un'umidità relativa del 65%.	
Detergenti:	prima dell'asciugatura, acqua
Idoneità alle rotelle:	sì (rotelle conformi a ÖNORM EN 12529)
Idoneità al riscaldamento a pavimento	sì
Idoneità als lavaggio con shampoo e detergenti:	ja
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} a bassissime emissioni ^{PLUS}
GISCODE:	D1 – adesivo per la posa a dispersione privo di solvente
Etichettatura in base a GHS/CLP:	si veda la scheda tecnica di sicurezza
Etichettatura in base a ADR:	si veda la scheda tecnica di sicurezza
Confezione:	secchio da 2,5 kg netti
Stoccaggio:	per circa 12 mesi in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo nella confezione originale sigillata. Sigillare bene le confezioni aperte.