



ARDEX B 160 FLOW

Malta per giunti e ripristino di calcestruzzo

- Malta PCC rinforzata con fibre per ripristinare, riempire e lisciare difetti in elementi portanti in calcestruzzo con armatura a vista
- Per spessori dello strato da 6 a 60 mm
- Ottime caratteristiche di lavorazione
- Idonea per carichi elevati, certificata come malta PCC R4 secondo EN 1504-3
- Resistente al gelo, a sali antigelo e solfati, priva di cloruro
- Idonea come malta per giunti secondo EN 1504-6
- Ritiro ridotto



Campo d'impiego

Per interni ed esterni. Pavimento.

Per il riempimento e la correzione di fori e fessure con armatura a vista. Per la riparazione e il livellamento di superfici in calcestruzzo. Per la riparazione di elementi finiti in calcestruzzo e strutture in calcestruzzo armato come solette di balconi, travi e pilastri realizzabili mediante il montaggio di casseforme e colata. Protegge l'armatura dalla corrosione.

Caratteristiche

Malta per il ripristino di calcestruzzo e giunti rinforzata con fibre, pronta all'uso, con effetto protettivo anticorrosione. Elevata resistenza. Certificata secondo EN 1504-3 "Riparazione strutturale e non strutturale" come malta R4 per la riparazione strutturale. Lavorabile a mano o a macchina. Grazie all'indurimento quasi esente da ritiro, sono ridotte al minimo le formazioni di crepe. Resistente al gelo, a sali antigelo e solfati. Contiene pigmenti attivi che proteggono l'armatura dalla corrosione. Elevata resistenza all'usura.

Può essere applicata in strati di spessore da 6 a 60 mm per passaggio di lavorazione.

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo deve essere solido, pronto alla presa ed esente da polvere, contaminazione, verniciature, residui di intonaco, spruzzi di calce e antiagglomeranti.

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
Località Pigna
25015 Desenzano d/G (BS)
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 911840
www.ardex.it

Il calcestruzzo non portante, staccato o altrimenti danneggiato deve essere rimosso fino al calcestruzzo nucleare minerale grezzo e portante. Gli spigoli dei punti di riparazione sono tagliati e/o adattati meccanicamente a una profondità di almeno 6 mm. L'eventuale armatura deve essere scoperta in modo da poter essere completamente pulita e rivestita con la malta. L'armatura a vista deve essere pulita meccanicamente almeno al grado di pulizia superficiale SA 2 con un procedimento opportuno (ad esempio sabbatura o lavaggio con getto d'acqua ad alta pressione). Immediatamente dopo la completa disossidazione, l'armatura a vista in una sezione deve essere completamente ricoperta con colata di malta ARDEX B 160 FLOW per giunti e ripristino di calcestruzzo senza lasciare cavità.

Durante la posa e l'indurimento, il sottofondo deve presentare una temperatura compresa tra un minimo di +5 °C e un massimo di +30 °C.

Per la valutazione della portata del componente in calcestruzzo danneggiato, in particolare per quanto riguarda la valutazione dell'armatura, della copertura in calcestruzzo ecc. e per stabilire le misure di ristrutturazione che si rendono quindi necessarie, in caso di dubbio rivolgersi a un progettista specializzato o a un ingegnere civile. Il calcestruzzo precompresso è sostanzialmente escluso dalla riparazione con ARDEX B 160 FLOW in assenza di una progettazione specialistica.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere inumidito tempestivamente prima della stesura della malta. A questo scopo utilizzare ad esempio un flacone a spruzzo oppure una pennellina grande o una spugna ben bagnate. Il sottofondo deve essere umido ma privo di ristagni d'acqua.

ARDEX B 160 FLOW

Malta per giunti e ripristino di calcestruzzo

Lavorazione

Versare acqua pulita in un recipiente pulito e mescolare vigorosamente polvere sufficiente per ottenere una malta fluida, pastosa e priva di grumi. Miscelare ARDEX B 160 FLOW malta per giunti e riparazioni mediante un miscelatore forzato o tramite un miscelatore manuale idoneo (ad esempio Collomix).

Per la miscelazione di 25 kg di polvere ARDEX B 160 FLOW sono necessari circa 3,5 – 3,75 litri di acqua.

Dopo un tempo di maturazione di circa 2-3 minuti e un successivo mescolamento, la malta può essere lavorata per circa 90 minuti e può essere applicata in un unico passaggio di lavoro fino a uno spessore dello strato di 60 mm.

ARDEX B 160 FLOW malta per giunti e ripristino può essere applicata come colata o mediante una motopompa. Applicare il prodotto miscelato fresco direttamente sulla superficie bagnata

o su una mano di fondo ancora fresca. La malta così ottenuta consente riempimenti fino a 60 mm, per spessori maggiori occorre miscelare 2 sacchi di ARDEX B 160 FLOW con un sacco di materiale inerte del diametro di circa 6 mm.

Prestare attenzione al corretto indurimento della malta e si raccomanda di mantenerla umida per 2 – 3 giorni.

Per l'utilizzo di ARDEX B 160 FLOW in cassaforma, prima di rimuovere la cassaforma occorre attendere almeno 12 ore. Solo una volta trascorso il tempo di indurimento (necessaria resistenza alla pressione) può essere applicato il carico previsto. La temperatura del sottofondo e dell'ambiente durante l'applicazione di ARDEX B 160 FLOW deve essere compresa tra un minimo di +5 °C e un massimo di +30 °C.

Trattamento successivo

La malta posata deve essere protetta contro essiccazione precoce, gelo, correnti d'aria, forti picchi di calore o radiazione solare diretta mediante opportune misure (ad esempio copertura con pellicola ecc.). Si raccomanda di trattare, 2 o 3 ore dopo la posa, a seconda delle condizioni di cantiere, la superficie con un frattazzo di spugna o con una spugna bagnata per mantenerne l'umidità.

Nota

Osservare le indicazioni riportate nelle nostre schede di sicurezza. Solo per utilizzatori commerciali!

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 3,5 - 3,75 l di acqua 1 parte di acqua	Componente B 25 kg di polvere 5 parti di polvere
Consumo di materiale circa	Condizione per mm di spessore di applicazione	Consumo materiale 1,9 kg/m ²
Densità apparente circa	1,40 kg/l	
Peso della malta fresca circa	2,20 kg/l	
Caratteristiche di applicazione		
Tempo di lavorazione circa	90 minuti	
Condizioni ambientali per l'applicazione	+20 °C:	
Caratteristiche meccaniche		
Resistenza alla flessione circa	Resistenza alla flessione circa 5 N/ mm ² 7 N/mm ²	Tempo dopo 1 giorno dopo 7 giorni dopo 28 giorni
Resistenza alla pressione circa	Resistenza alla pressione circa 8 N/ mm ² 30 N/mm ² 50 N/mm ²	Tempo dopo 1 giorno dopo 7 giorni dopo 28 giorni
Dettagli del prodotto	60 N/ mm ²	
Valore del pH circa	11	
Comportamento alla corrosione:	contiene componenti resistenti alla corrosione	
Contrassegno secondo GHS/CLP	vedere scheda di sicurezza corrispondente	

ARDEX B 160 FLOW

Malta per giunti e ripristino di calcestruzzo

Contrassegno secondo ADR vedere scheda di sicurezza corrispondente

GISCODE ZP1 = prodotto contenente cemento, povero di cromo

Confezione: sacco da 25 kg netti

Stoccaggio Si conserva per circa 12 mesi nel contenitore originale sigillato in locali asciutti e freschi.

 0370	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 18 0370-CPR-4069	
7669 EN 1504-3:2006 7669 ARDEX B 160 FLOW, EN 1504-3:R4 Malta contenente cemento modificata con polimeri (PCC) per la riparazione (strutturale) di elementi portanti in	
Reazione al fuoco:	A1
Resistenza alla pressione:	Classe R4
Tenore di cloro:	≤ 0,05 %
Adesività:	≥ 2,0 MPa
Resistenza alla carbonatazione:	superato
Modulo di elasticità:	≥ 20 GPa
Compatibilità alla variazione di temperatura, parte 1, sollecitazione da gelo / disgelo con uso di sali antigelo:	≥ 2,0 MPa
Presenza:	NPD
Coefficiente di dilatazione termica:	NPD
Assorbimento di acqua capillare:	≤ 0,05 kg/(m ² · h)
Sostanze pericolose:	Conformità al punto 5.4 della norma EN 1504-3

 0370	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria 18 0370-CPR-4069	
7669A EN 1504-6:2006 7669A ARDEX B 160 FLOW, EN 1504-6 Malta contenente cemento modificata con polimeri (PCC) per ancoraggio	
Spostamento con carico di 75 kN:	≤ 0,6 mm
Tenore di cloro:	≤ 0,05 %
Temperatura di transizione vetrosa:	NPD
Portata / comportamento di scorrimento sotto carico a trazione:	NPD
Reazione al fuoco	A1
Sostanze pericolose	Conformità al punto 5.4 della norma EN 1504-3