



ARDEX A 929

Rasante minerale fine

- Stucco minerale fine per l'applicazione di tutti i tipi di sistemi di verniciatura
- Utilizzo su vecchie pitture a dispersione stabili senza mano di fondo
- Per l'applicazione, ad esempio, in ambienti residenziali e umidi, magazzini e stabilimenti di produzione, garage sotterranei e parcheggi al chiuso
- Per un clima interno sano: permeabile alla diffusione, previene la formazione di muffa ed è particolarmente adatto per l'applicazione di pitture ai silicati traspiranti
- Applicabile a mano, a rullo e a spruzzo
- Adatto per la preparazione del supporto prima della posa delle piastrelle, lastre e grandi formati
- Non infiammabile - Classe A1 secondo EN 13501-1



Campo di applicazione

Interno. Parete, soffitto.

- Stuccare e lisciare le superfici di pareti e soffitti
- Per la realizzazione di superfici di livello di finitura da Q1 a Q4 su pannelli in gesso e in gessofibra (*Secondo la scheda informativa n. 2 del gruppo industriale dei pannelli in gesso dell'associazione federale dell'industria del gesso e dei pannelli in gesso)
- Sigillatura di giunti in soffitti prefabbricati in calcestruzzo e scanalature per cavi
- Stuccatura e lisciatura efficiente con metodo manuale, a rullo o a spruzzo

Descrizione

Polvere bianca composta da cementi speciali, additivi speciali, cariche e materie sintetiche.

ARDEX A 929 ha un elevato potere riempitivo e può essere applicato facilmente e rapidamente in spessore zero o in strati sottili fino a 5 mm.

ARDEX A 929 è permeabile al vapore e adatto per l'applicazione di pitture, in particolare pitture ai silicati, diverse tecniche di progettazione e vari rivestimenti murali. ARDEX A 929 è conforme alla classe di reazione al fuoco A1 ed è quindi adatto anche per l'uso in vie di fuga in edifici pubblici.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto, stabile e privo di agenti distaccanti. A seconda del sottofondo può essere necessario un primer, vedere la tabella seguente.

ARDEX A 929

Rasante minerale fine

Sottofondo	senza mano di fondo	con Primer *)
Calcestruzzo cellulare		ARDEX P 51 (READY) ARDEX P 52 (READY)
Calcestruzzo	☒	
Calcestruzzo bonificato		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Muratura in mattoni	☒	
Pavimento in gesso		ARDEX P 51 (READY) ARDEX P 52 (READY)
Calcare arenaria	☒	
Stucco per gesso		ARDEX P 51 (READY) ARDEX P 52 (READY)
Pannelli in fibra di gesso		ARDEX P 51 (READY) ARDEX P 52 (READY)
Cartongesso	☒	
Pannelli in fibra di cemento	☒	
Lastre di silicato (preriscavare con A929)	☒	
Lastre di silicato		ARDEX P 51 (READY)
Rivestimenti in piastrelle e lastre		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Pietra naturale		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Vernici acriliche e vernici a base di resine alchidiche		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
idrorepellenti, resistenti allo sfregamento e al lavaggio, vernici a dispersione opache	☒	
Vernici al lattice		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Intonaci a frattazzo minerale	☒	
MG 2 Malta di calce e cemento	☒	
MG 3 Malta cementizia	☒	
MG 4 Malta di gesso		ARDEX P 51 (READY) ARDEX P 52 (READY)
Intonaci sintetici	☒	

*) Osservare le indicazioni riportate nelle corrispondenti schede tecniche dei primer ARDEX.

Lavorazione

ARDEX A 929 è adatto a tutti i comuni metodi di lavorazione. La lavorazione è possibile con pompe di miscelazione e di alimentazione e con idonei apparecchi airless. Per la lavorazione manuale si prestano le applicazioni a spatola o a rullo.

Lavorazione manuale

Per la lavorazione manuale, mescolare 15 kg di polvere con 4,2-5,3 l di acqua con un miscelatore adatto, a seconda della consistenza desiderata, senza formare grumi.

Applicazione a rullo

Per l'applicazione a rullo, la massa di stucco viene mescolata come descritto in precedenza con l'aggiunta di acqua da 5,0 a 5,3 l a seconda della consistenza desiderata e quindi applicata uniformemente con un rullo per intonaco con fibra di nylon. Per la lavorazione manuale, si consiglia di lasciare riposare la miscela per 1 minuto.

Lavorazione meccanica

Prima della lavorazione con apparecchi airless, è assolutamente necessario assicurarsi che la macchina sia pulita e che i tubi flessibili siano accuratamente risciacquati fino a quando non fuoriesce acqua pulita. Si raccomanda di utilizzare solo materiale appena miscelato. L'aggiunta di acqua deve essere regolata in modo da ottenere un composto spatolabile liscio e sottile. Per la lavorazione con pompe di alimentazione e apparecchi airless, la polvere ARDEX A 929 viene miscelata in un recipiente di miscelazione stretto (Hobok da 40 l) con un agitatore, ad es. Colomix DLX o tipi di agitatori equivalenti, fino a ottenere una malta morbida e priva di grumi. A tal fine, a seconda della consistenza desiderata, versare da 5,3 a 5,6 litri di acqua nel recipiente di miscelazione, aggiungere 15 kg di polvere ARDEX A 929 e mescolare.

Si consigliano ugelli di dimensioni 543 o 643.

Pulizia

In caso di lavorazione con pompe di miscelazione/apparecchiature di spruzzatura, l'interruzione del lavoro non deve superare i 15-30 minuti (a seconda della temperatura). Prima dell'interruzione del lavoro, la macchina e i tubi flessibili devono essere sciacquati brevemente con acqua. Dopo al massimo 2 ore, la macchina e i tubi flessibili devono essere puliti completamente.

A seconda della capacità di assorbimento del sottofondo, dello spessore dello strato e delle condizioni del cantiere, lo strato può essere grattato e liscio immediatamente o dopo un certo tempo di attesa. ARDEX A 929 deve essere applicato a temperature superiori a +5°C. Le basse temperature prolungano il tempo di lavorazione, le alte temperature lo riducono.

Colorazione del rasante

ARDEX A 929 può essere colorato. La quantità massima di colore aggiunto può essere fino al 3% in peso della polvere A 929.

Post-trattamento

ARDEX A 929 può essere inumidito con acqua e liscio. Dopo l'asciugatura, le superfici possono essere levigate con carta abrasiva o rete abrasiva con grana da 120 a 240. Dopo l'installazione e l'asciugatura, il miglior risultato di levigatura si ottiene dopo 24-48 ore, a seconda dello spessore dello strato e delle condizioni del cantiere.

Consiglio pratico

L'inserimento di un tessuto non tessuto per rasatura o di un tessuto di rinforzo come ARDEX BU-R è possibile in tutte le varianti di lavorazione menzionate. Per ottenere uno spessore uniforme dello strato, la massa del rasante applicata viene pettinata con una spatola dentata R1 e quindi viene inserito un tessuto non tessuto per rasatura adatto quando è ancora fresco, secondo le istruzioni del produttore. Per inserire il tessuto di rinforzo ARDEX BU-R, utilizzare una spatola dentata a blocchi 3 x 3 x 3 per applicare lo stucco e quindi inserire il tessuto.

ARDEX A 929

Rasante minerale fine

Per levigare la superficie di ARDEX A 929 si consigliano abrasivi con grana 120-240 delle ditte MIRKA e Festool.

Nota

A causa dell'alcalinità di ARDEX A 929, si sconsiglia l'incollaggio di carte da parati metallizzate. È necessario rispettare sempre le indicazioni dei produttori di rivestimenti murali.

Dati tecnici secondo lo standard di qualità ARDEX

Rapporto di miscelazione circa	Componente A 4,2 - 5,3 l di acqua 5,0 - 5,3 l di acqua 5,3 - 5,6 l di acqua	Componente B 15 kg di polvere 15 kg di polvere 15 kg di polvere	Consistenza Applicabile a spatola Applicazione a rullo Lavorazione a macchina - a seconda della potenza richiesta dalla macchina
--------------------------------	---	---	---

Fabbisogno di materiale	1,1 kg di polvere per m ² e mm
-------------------------	---

Livello di esecuzione	Consumo 0,2 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 1,0 - 1,1 kg/m ²	Livello di esecuzione 1 2 su base 1 3 su base 2 4, stuccatura su tutta la superficie per mm
-----------------------	--	--

Peso specifico apparente circa	1,34 kg/l
--------------------------------	-----------

Peso fresco circa	1,70 kg/l
-------------------	-----------

Classificazione dei prodotti	Malta da intonaco normale per applicazioni interne su pareti, soffitti, pilastri e pareti divisorie
------------------------------	---

Proprietà dell'applicazione

Tempo di lavorazione circa	120 minuti
----------------------------	------------

Lavori di verniciatura e incollaggio	dopo l'essiccazione
--------------------------------------	---------------------

Proprietà meccaniche

Resistenza alla trazione per flessione circa	Resistenza alla trazione per flessione circa 3 N/ mm ²
--	---

Resistenza alla compressione circa	Resistenza alla compressione di circa 10 N/ mm ²
------------------------------------	---

Dettagli del prodotto

Valore pH circa	12
-----------------	----

Etichettatura secondo GHS/CLP	nessuna
-------------------------------	---------

Etichettatura secondo ADR	nessuna
---------------------------	---------

EMICODE	EC 1 PLUS = a bassissime emissioni PLUS
---------	---

GISCODE	ZP1 = prodotto contenente cemento, a basso contenuto di cromo
---------	---

Confezionamento	Sacchi da 15 kg netti
-----------------	-----------------------

Stoccaggio	In ambienti asciutti, conservabile per circa 12 mesi nella confezione originale chiusa.
------------	---

Consulenza applicativa

Hotline tecnica:

Tel.: +39 030 911 9952:

Fax.: +39 030 911 1840

Mail:office@ardex.it

ARDEX A 929

Rasante minerale fine

